

Tables linéaires MOVITEC

Série TV

sommaire

● Programme	
Type TV 100 A S - Dimensions / Données techniques	18
- Entraînement / Guidage / Précision	19
Type TV 150 A S - Dimensions / Données techniques	20
- Entraînement / Guidage / Précision	21
Type TV 200 A S - Dimensions / Données techniques	22
- Entraînement / Guidage / Précision	23
Type TV 250 A S - Dimensions / Données techniques	24
- Entraînement / Guidage / Précision	25
Type TV 300 A S - Dimensions / Données techniques	26
- Entraînement / Guidage / Précision	27
Type TV 400 A S - Dimensions / Données techniques	28
- Entraînement / Guidage / Précision	29
● Options pour toutes les séries TV	30 à 33
● TV - Solutions personnalisées	34

Version standard
en **aluminium**



Version
en **acier**

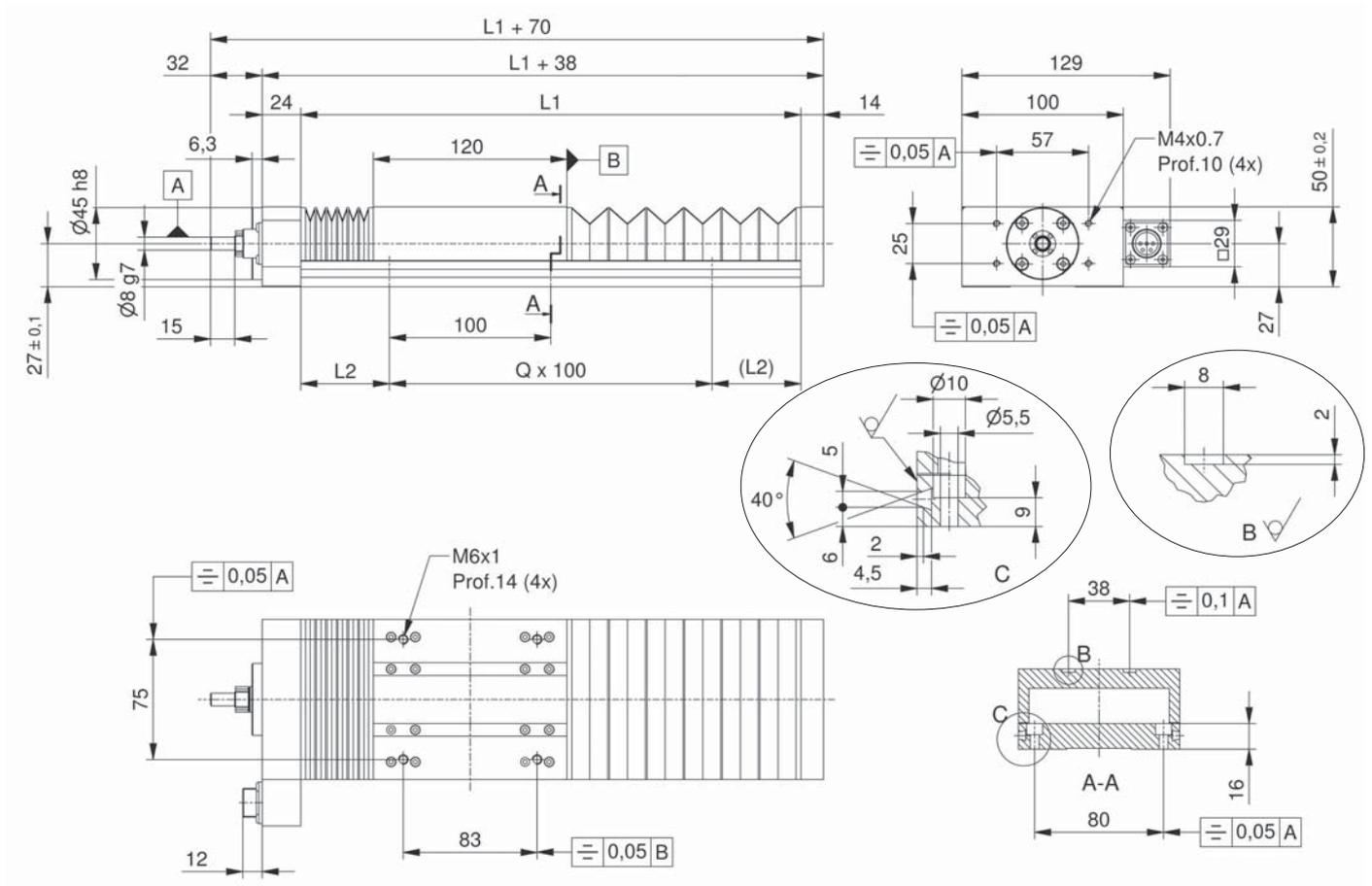


Protection métallique
en **acier inoxydable**



Type TV 100 A S - Table Linéaire à entraînement par vis (TV) série 100 en aluminium (A) et protection à soufflets (S)*

● Dimensions / Données techniques



Type	Dimensions				Table complète		Chariot		Plaque de base	
	Course s [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Q [mm]	Masse m _t [kg]	Centre de masse z _G [mm]	Masse m _c [kg]	Centre de masse z _G [mm]	Masse m _b [kg]	Centre de masse z _G [mm]
TV 100 A S	50	240	70	1	3,2	23	1,1	16	2,1	18
TV 100 A S	100	310	55	2	3,6	22	1,1	16	2,5	17
TV 100 A S	150	370	35	3	4,0	21	1,1	16	2,9	17
TV 100 A S	200	440	70	3	4,4	21	1,1	16	3,3	17
TV 100 A S	250	500	50	4	4,6	20	1,1	16	3,7	16
TV 100 A S	300	570	35	5	5,2	20	1,1	16	4,1	16
TV 100 A S	350	640	70	5	5,6	19	1,1	16	4,5	16
TV 100 A S	400	700	50	6	6,0	19	1,1	16	4,9	16
TV 100 A S	450	770	35	7	6,4	19	1,1	16	5,3	16
TV 100 A S	500	840	70	7	6,8	19	1,1	16	5,7	16
TV 100 A S	550	910	55	8	7,2	18	1,1	16	6,1	16
TV 100 A S	600	970	35	9	7,6	18	1,1	16	6,5	16
TV 100 A S	650	1030	65	9	8,0	18	1,1	16	6,9	16
TV 100 A S	700	1100	50	10	8,4	18	1,1	16	7,3	16
TV 100 A S	800	1240	70	11	9,2	17	1,1	16	8,1	15

$m_t = 0,008 \cdot s + 2,8$ $m_c = 1,1 \text{ kg}$ $m_b = m_t - m_c$

* Sur demande réalisation en acier (C) et protection métallique (M).

Pour la série TV 100 nous proposons les vis suivantes.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Entraînement

Type de vis	[mm]		[m/min]		ISO	[µm/300 mm]		[µm]	[mm]	Rendement h	Température de fonctionnement [°C]	Charge [N]	
	d ₀	Pas	d ₂	Chariot (1) V _{max}		Précision de positionnement	Répétibilité					Jeux axial (2)	dyn.
Vis à billes roulée	12	2	10,6	2,0...6	7	52	± 15	0,06	≥ 0,9	- 20 / + 80	1380	2500	
	*12	4	9,8	3,8...12	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	5500	11000	
	12	5	9,5	4,6...15	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	6600	12000	
Vis à billes rectifiée	12	10	9,9	8,9...30	7	52	± 15	0,04	≥ 0,9	- 20 / + 80	2800	3100	
	12	2	10,2	3,9...12	5	23	± 10	≤ 0,01	≥ 0,9	- 20 / + 80	2670	3650	
	12	4	10,2	4,4...12	5	23	± 10	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	4485	8387	
	12	5	10,2	4,9...15	5	23	± 10	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	4481	8364	
Vis à pas long «Speedy»	12	10	9,7	9,4...30	5	23	± 10	0,06	≥ 0,9	- 20 / + 80	3730	3550	
	11	60	9,1	52,6...180	9	100	± 50	0,05...0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F _{amm}	1500	
	12	15	9,2	13,3...45	9	100	± 50	0,05...0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F _{amm}	1400	
	12	25	8,0	19,3...75	9	100	± 50	0,05...0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F _{amm}	1500	
Vis «Rondo»	13	20	8,8	17,0...60	9	100	± 50	0,05...0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F _{amm}	1300	
	13	70	10,9	73,5...210	9	100	± 50	0,05...0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F _{amm}	1750	
Vis trapézoïdale	10	3	7,8	2,2...9,0	9	100	± 50	0,05...0,1	0,4 à 0,5	- 40 / + 120	F _{amm}	1200	
	12	4	9,8	3,8...12	9	100	± 50	0,05...0,1	0,4 à 0,5	- 40 / + 120	F _{amm}	2500	
Vis trapézoïdale	12	3	8,2	2,4...9	7	52	± 15	0,02...0,16	0,3	- 40 / + 120	Calculs disponibles sur demande		
	12	6	8,2	4,8...9	7	52	± 15	0,02...0,16	0,5	- 40 / + 120			

- Calculs avec nombre de tours maxi = 6 000 min⁻¹
Pour vis rectifiées nombre de tours maxi = 4 000 min⁻¹
- Jeu standard = 0,03 mm (ISO 7) pour toutes les vis à billes
Exécution possible avec jeu réduit ≤ 0,01 mm (ISO 7)
Exécution possible avec jeu = 0 (ISO 5 et ISO 7)
Précharge de l'écrou équivalent à 3 % de la valeur de C₀ (ISO 5)

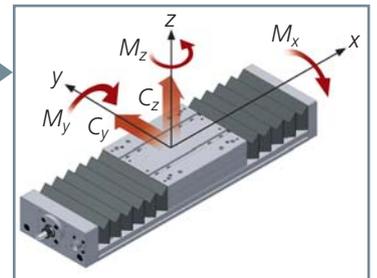
* Montage standard

[m/min]	vitesse tangentielle v _p	facteur de charge f _c
5	5	0,95
10	10	0,75
20	20	0,45
30	30	0,37
40	40	0,12
50	50	0,08

Charge maximale admissible F_{amm} en fonction de la vitesse tangentielle :
F_{amm} = C₀ · f_c [N]
 C₀ = Charge statique [N]
 f_c = facteur de charge [-] pour écrou en POM-C

Guidage

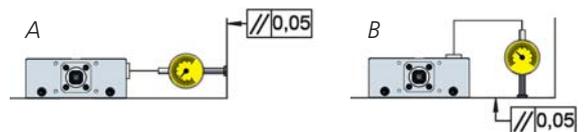
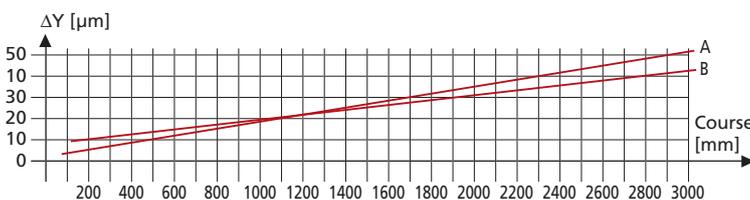
Type de guidage	Coefficient de sécurité s	Charges admissibles [N]						Moments admissibles [Nm]					
		C _y		C _{z-}		C _{z+}		M _x		M _y		M _z	
		dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.
* TVP-Patins à billes	1	8330	10730	13320	17160	13320	17160	390	500	520	670	390	510
	5	1665	2145	2664	3432	2664	3432	78	100	104	134	78	101
TVL-Patins longs à billes	1	10780	15500	17240	24800	17240	24800	500	720	630	910	480	680
	5	2155	3100	3448	4960	3448	4960	100	144	126	182	95	136
TVR-Patins à rouleaux	1	14730	26000	23560	41600	23560	41600	690	1210	920	1630	690	1220
	5	2945	5200	4712	8320	4712	8320	137	242	184	325	138	244
TVB-Douilles à billes	1	1880	1350	3000	2200	2100	1540	100	80	170	140	260	210
	5	376	270	600	440	420	308	20	16	34	28	52	42



Valeurs valables pour chariot standard de 120 mm

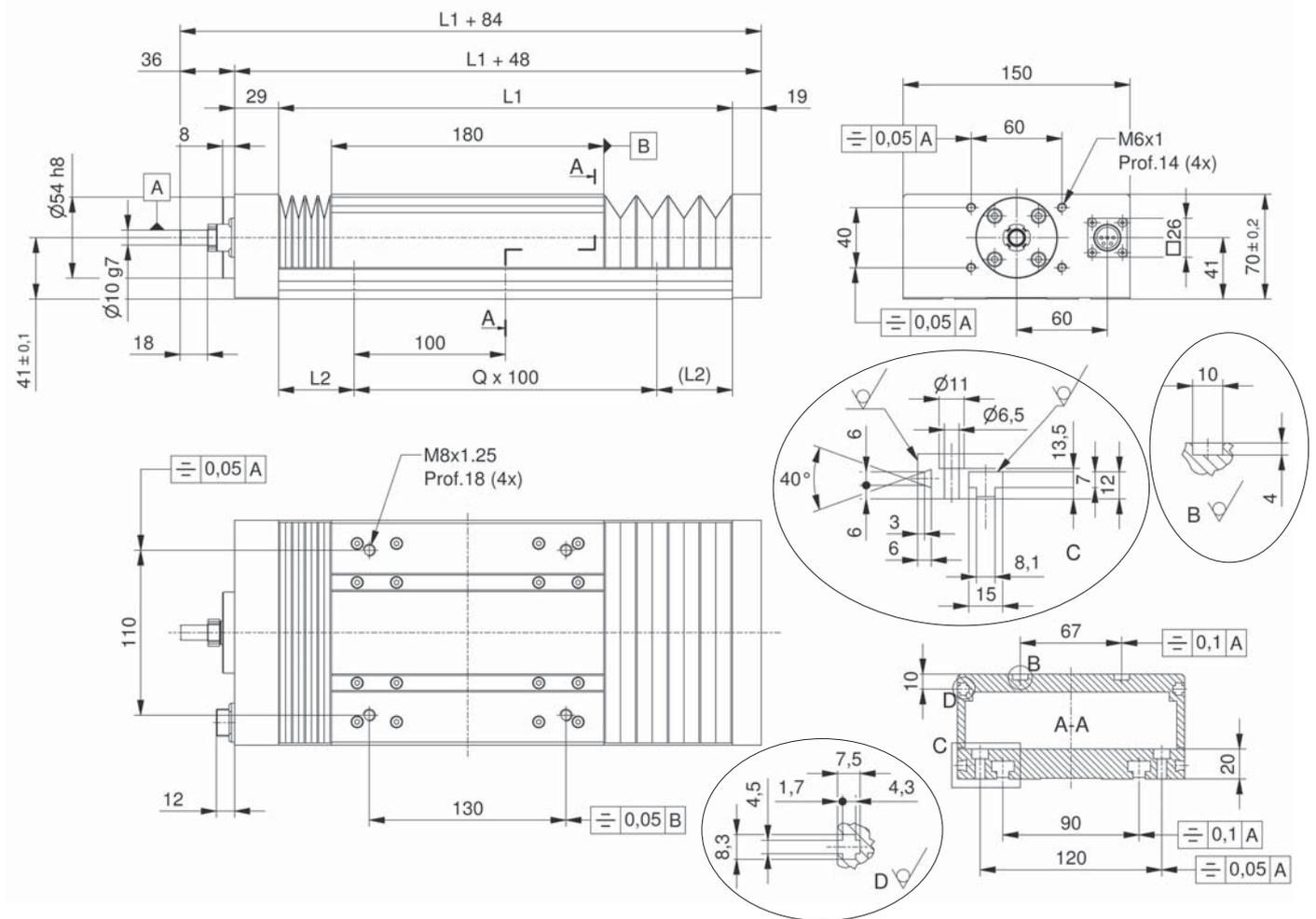
* Montage standard

Précision



Type TV 150 A S - Table Linéaire à entraînement par vis (TV) série 150 en aluminium (A) et protection à soufflets (S)*

● Dimensions / Données techniques



Type	Dimensions				Table complète		Chariot		Plaque de base	
	Course s	L ₁	L ₂	Q	Masse m _t	Centre de masse z _G	Masse m _c	Centre de masse z _G	Masse m _b	Centre de masse z _G
TV 150 A S	50	300	50	2	7,5	34	2,8	23	4,7	25
TV 150 A S	100	360	30	3	8,2	33	2,8	23	5,4	25
TV 150 A S	150	420	60	3	8,9	32	2,8	23	6,1	24
TV 150 A S	200	480	40	4	9,6	31	2,8	23	6,8	24
TV 150 A S	250	540	70	4	10,2	30	2,8	23	7,4	24
TV 150 A S	300	600	50	5	10,9	30	2,8	23	8,1	24
TV 150 A S	350	660	30	6	11,6	29	2,8	23	8,8	23
TV 150 A S	400	720	60	6	12,3	29	2,8	23	9,5	23
TV 150 A S	500	850	75	7	13,6	28	2,8	23	10,8	23
TV 150 A S	600	980	40	9	15,0	27	2,8	23	12,2	23
TV 150 A S	700	1110	55	10	16,4	27	2,8	23	13,6	22
TV 150 A S	800	1230	65	11	17,7	26	2,8	23	14,9	22
TV 150 A S	900	1350	75	12	19,1	26	2,8	23	16,3	22
TV 150 A S	1000	1490	45	14	20,4	25	2,8	23	17,6	22
TV 150 A S	1200	1740	70	16	23,2	25	2,8	23	20,4	22

$m_t = 0,0136 \cdot s + 6,8414$ $m_c = 2,8 \text{ kg}$ $m_b = m_t - m_c$

* Sur demande réalisation en acier (C) et protection métallique (M).

Tables linéaires - Série TV

Pour la série TV 150 nous proposons les vis suivantes.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Entraînement

Type de vis	[mm]		[m/min]	ISO	[µm/300 mm]		[mm]	Rendement h	[°C]	Charge [N]	
	d ₀	Pas			d ₂	Chariot ⁽¹⁾ V _{max}				Précision de positionnement	Répétibilité
Vis à billes roulée	16	2	14,5	7	52	± 15	0,06	≥ 0,9	- 20 / + 80	2500	5500
	*16	5	13,0	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	9700	22000
	16	10	13,0	7	52	± 15	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	15400	26500
	16	16	13,2	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	13700	7000
	16	20	12,0	7	52	± 15	0,03	≥ 0,9	- 20 / + 80	6600	6300
Vis à billes rectifiée	16	5	13,5	5	23	± 10	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	9069	18135
	16	10	13,5	5	23	± 10	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	9030	17903
Vis à rouleaux satellites rectifiée	12	4	11,65	7	52	± 15	0,04	0,89	- 20 / + 100	7000	12500
	12	5	11,56	7	52	± 15	0,04	0,89	- 20 / + 100	7300	12700
Vis à rouleaux satellites roulée	12	1	11,89	5	23	± 10	0,03	0,79	- 20 / + 100	19000	17200
	12	2	11,81	5	23	± 10	0,03	0,85	- 20 / + 100	12800	18000
	12	4	11,65	5	23	± 10	0,03	0,89	- 20 / + 100	10000	17800
	12	5	11,56	5	23	± 10	0,03	0,89	- 20 / + 100	10500	18100
	12	8	11,1	5	23	± 10	0,03	0,9	- 20 / + 100	8300	15700
Vis à pas long «Speedy»	14	18	11,4	9	100	± 50	0,05...0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F _{amm}	1600
	14	30	10,1	9	100	± 50	0,05...0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F _{amm}	1750
	15	20	12,5	9	100	± 50	0,05...0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F _{amm}	1600
	15	80	12,6	9	100	± 50	0,05...0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F _{amm}	2000
	16	35	12,1	9	100	± 50	0,05...0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F _{amm}	2000
	16	90	14,3	9	100	± 50	0,05...0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F _{amm}	2250
	18	40	14,1	9	100	± 50	0,05...0,1	0,5 à 0,75	- 40 / + 60	F _{amm}	2250
Vis «Rondo»	14	4	11,5	9	100	± 50	0,05...0,1	0,4 à 0,5	- 40 / + 120	F _{amm}	3200
	16	5	13,0	9	100	± 50	0,05...0,1	0,4 à 0,5	- 40 / + 120	F _{amm}	5000
Vis trapézoïdale	16	4	11,1	7	52	± 15	0,03...0,2	0,3	- 40 / + 120	Calculs disponibles sur demande	
	16	8	11,1	7	52	± 15	0,03...0,2	0,5	- 40 / + 120		

- Calculs avec nombre de tours maxi = 6 000 min⁻¹
Pour vis rectifiées nombre de tours maxi = 4 000 min⁻¹
- Jeu standard = 0,03 mm (ISO 7) pour toutes les vis à billes
Exécution possible avec jeu réduit ≤ 0,01 mm (ISO 7)
Exécution possible avec jeu = 0 (ISO 5 et ISO 7)
Précharge de l'écrou équivalent à 3 % de la valeur de C₀ (ISO 5)

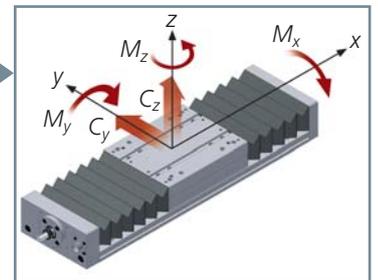
[m/min]	vitesse tangentielle v _p	facteur de charge f _c
5	0,95	
10	0,75	
20	0,45	
30	0,37	
40	0,12	
50	0,08	

Charge maximale admissible F_{amm} en fonction de la vitesse tangentielle :
F_{amm} = C₀ · F_c [N]
 C₀ = Charge statique [N]
 f_c = facteur de charge [-]
 pour écrou en POM-C

* Montage standard

Guidage

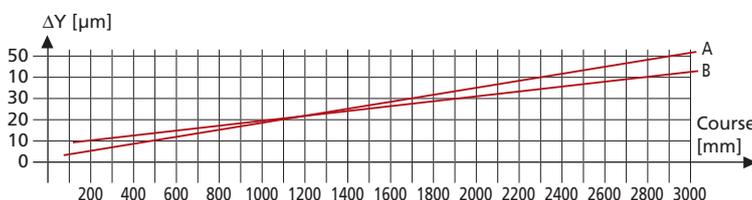
Type de guidage	Coefficient de sécurité s	Charges admissibles [N]						Moments admissibles [Nm]					
		C _y		C _{z-}		C _{z+}		M _x		M _y		M _z	
		dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.
* TVP-Patins à billes	1	19100	23480	30560	37560	30560	37560	1430	1750	1840	2260	1380	1700
	5	3820	4695	6112	7512	6112	7512	285	350	367	451	276	339
TVL-Patins longs à billes	1	23350	31250	37360	50000	37360	50000	1740	2330	1910	2550	1430	1920
	5	4670	6250	7472	10000	7472	10000	348	465	382	510	286	383
TVR-Patins à rouleaux	1	28750	50000	46000	80000	46000	80000	2140	3720	2760	4800	2070	3600
	5	5750	10000	9200	16000	9200	16000	428	744	552	960	414	720
TVB-Douilles à billes	1	5000	3130	8000	5000	5600	3500	350	250	450	300	800	550
	5	1000	626	1600	1000	1120	700	70	50	90	60	160	110



Valeurs valables pour chariot standard de 180 mm

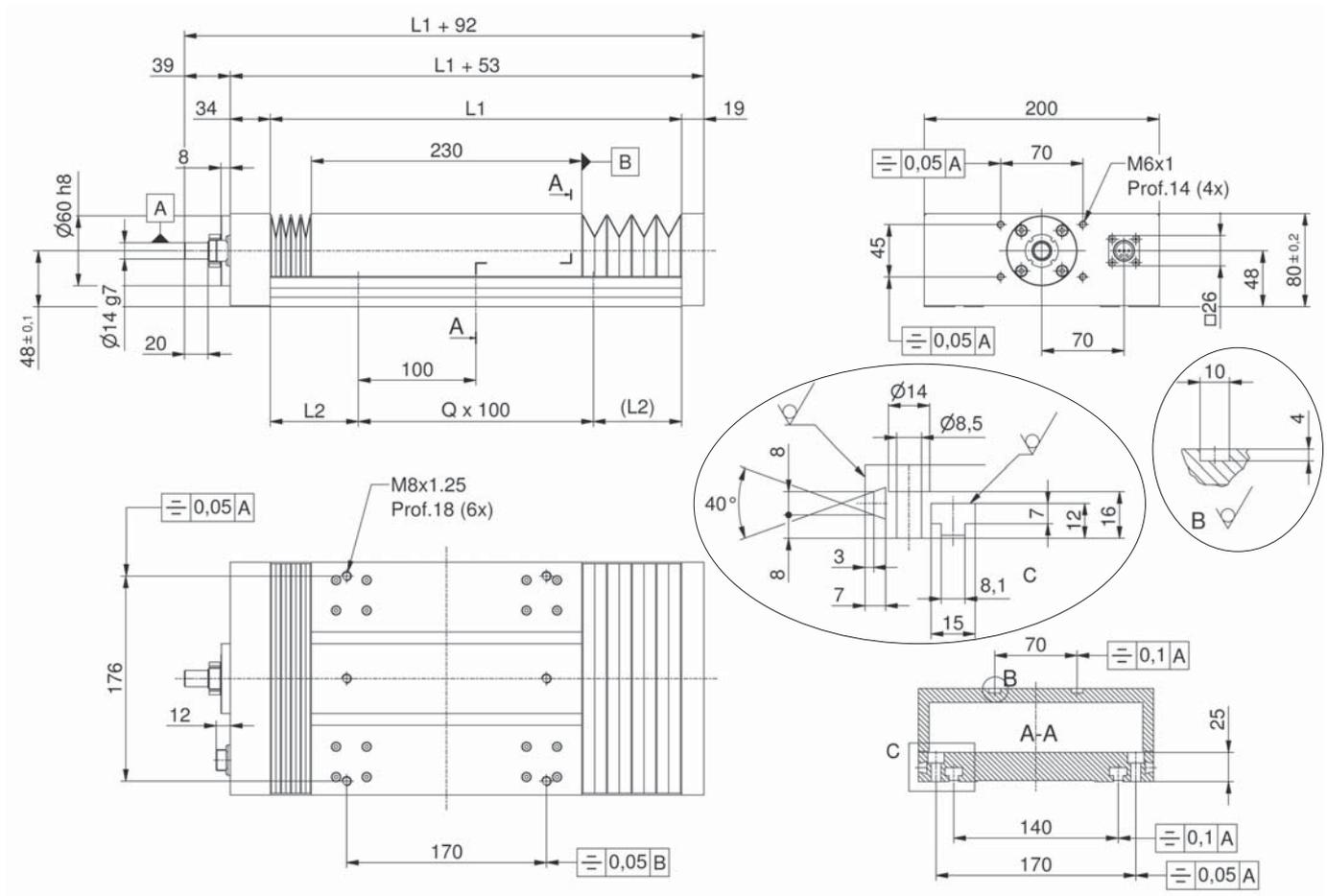
* Montage standard

Précision



Type TV 200 A S - Table Linéaire à entraînement par vis (TV) série 200 en aluminium (A) et protection à soufflets (S)*

● Dimensions / Données techniques



Type	Dimensions				Table complète		Chariot		Plaque de base	
	Course _s	L ₁	L ₂	Q	Masse m _t	Centre de masse z _G	Masse m _c	Centre de masse z _G	Masse m _b	Centre de masse z _G
TV 200 A S	50	350	75	2	14,0	39	5,9	25	8,1	28
TV 200 A S	100	410	55	3	15,1	38	5,9	25	9,2	28
TV 200 A S	150	470	35	4	16,1	37	5,9	25	10,2	28
TV 200 A S	200	530	65	4	17,2	37	5,9	25	11,3	27
TV 200 A S	250	590	45	5	18,2	36	5,9	25	12,3	27
TV 200 A S	300	650	75	5	19,2	35	5,9	25	13,3	27
TV 200 A S	400	770	35	7	21,3	34	5,9	25	15,4	27
TV 200 A S	500	890	45	8	23,4	33	5,9	25	17,5	26
TV 200 A S	600	1010	55	9	25,5	33	5,9	25	19,6	26
TV 200 A S	700	1130	65	10	27,6	32	5,9	25	21,7	26
TV 200 A S	800	1260	80	11	29,7	31	5,9	25	23,8	26
TV 200 A S	1000	1530	65	14	33,9	30	5,9	25	28,0	25
TV 200 A S	1200	1770	35	17	38,1	30	5,9	25	32,2	25
TV 200 A S	1400	2010	55	19	42,2	29	5,9	25	36,3	25
TV 200 A S	1600	2290	45	22	46,4	29	5,9	25	40,5	25

$m_t = 0,0209 \cdot s + 12,975$

$m_c = 5,9 \text{ kg}$

$m_b = m_t - m_c$

* Sur demande réalisation en acier (C) et protection métallique (M).

Pour la série TV 200 nous proposons les vis suivantes.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Entraînement

Type de vis	[mm]		[m/min]		ISO	[µm/300 mm]		[µm]	[mm]	Rendement h	Température de fonctionnement [°C]	Charge [N]	
	d ₀	Pas	d ₂	Chariot (1) V _{max}		Précision de positionnement	Répétibilité					Jeu axial (2)	dyn.
Vis à billes roulée	20	5	16,5	2,2...15,0	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	10800	25000	
	*20	10	16,5	4,4...30,0	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	21000	51000	
	20	20	16,9	9,0...60,0	7	52	± 15	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	11600	18400	
Vis à billes rectifiée	20	50	16,5	22,2...150,0	7	52	± 15	0,015	≥ 0,9	- 20 / + 80	13000	24600	
	20	5	17,5	2,4...15,0	5	23	± 10	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	10359	23116	
	20	10	17,5	4,7...30,0	5	23	± 10	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	10816	24557	
Vis à rouleaux satellites roulée	20	20	17,5	9,4...60,0	5	23	± 10	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	8206	17959	
	15	4	14,7	1,6...12,0	7	52	± 15	0,04	0,89	- 20 / + 100	11200	19300	
	15	5	14,6	2,0...15,0	7	52	± 15	0,04	0,89	- 20 / + 100	10500	19500	
Vis à rouleaux satellites rectifiée	15	2	14,8	0,8...6,0	5	23	± 10	0,03	0,84	- 20 / + 100	19300	26300	
	15	4	14,7	1,6...12,0	5	23	± 10	0,03	0,88	- 20 / + 100	15900	27600	
	15	5	14,6	2,0...15,0	5	23	± 10	0,03	0,89	- 20 / + 100	15000	27800	
Vis trapézoïdale	15	8	14,2	3,2...24,0	5	23	± 10	0,03	0,9	- 20 / + 100	13900	25300	
	20	4	15,1	1,6...12,0	7	52	± 15	0,03...0,2	0,3	- 40 / + 120	Calculs disponibles sur demande		
	20	8	15,1	3,2...24,0	7	52	± 15	0,03...0,2	0,5	- 40 / + 120			

- Calculs avec nombre de tours maxi = 6 000 min⁻¹
Pour vis rectifiées nombre de tours maxi = 4 000 min⁻¹
- Jeu standard = 0,03 mm (ISO 7) pour toutes les vis à billes
Exécution possible avec jeu réduit ≤ 0,01 mm (ISO 7)
Exécution possible avec jeu = 0 (ISO 5 et ISO 7)
Précharge de l'écrou équivalent à 3 % de la valeur de C₀ (ISO 5)

* Montage standard

[m/min]	facteur de charge f _c
vitesse tangentielle v _p	
5	0,95
10	0,75
20	0,45
30	0,37
40	0,12
50	0,08

Charge maximale admissible F_{amm} en fonction de la vitesse tangentielle :

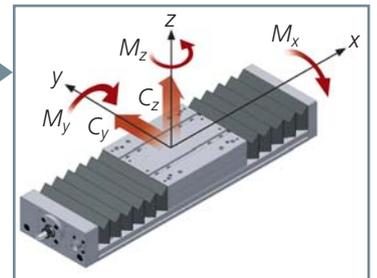
$$F_{amm} = C_0 \cdot f_c [N]$$

C₀ = Charge statique [N]

f_c = facteur de charge [-]
pour écrou en POM-C

Guidage

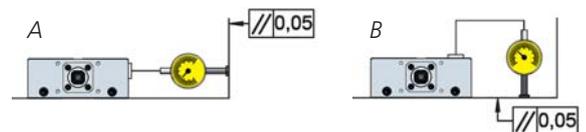
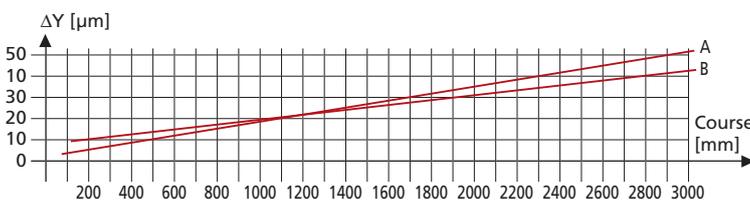
Type de guidage	Coefficient de sécurité s	Charges admissibles [N]						Moments admissibles [Nm]					
		C _y		C _{z-}		C _{z+}		M _x		M _y		M _z	
		dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.
* TVP-Patins à billes	1	23350	31250	37360	50000	37360	50000	2680	3580	2730	3650	2050	2740
	5	4670	6250	7472	10000	7472	10000	535	715	546	730	410	548
TVL-Patins longs à billes	1	29000	33500	46400	53600	46400	53600	3320	3830	3760	4340	2820	3260
	5	5800	6700	9280	10720	9280	10720	664	766	752	868	564	652
TVR-Guidage avec patins à taille supérieure	1	45250	52750	72400	84400	72400	84400	4860	5660	5510	6420	4130	4820
	5	9050	10550	14480	16880	14480	16880	971	1131	1101	1283	826	963
TVB-Guidage avec patins à rouleaux	1	28750	50000	46000	80000	46000	80000	3290	5720	3730	6480	2800	4860
	5	5750	10000	9200	16000	9200	16000	658	1144	746	1296	559	972



Valeurs valables pour chariot standard de 230 mm

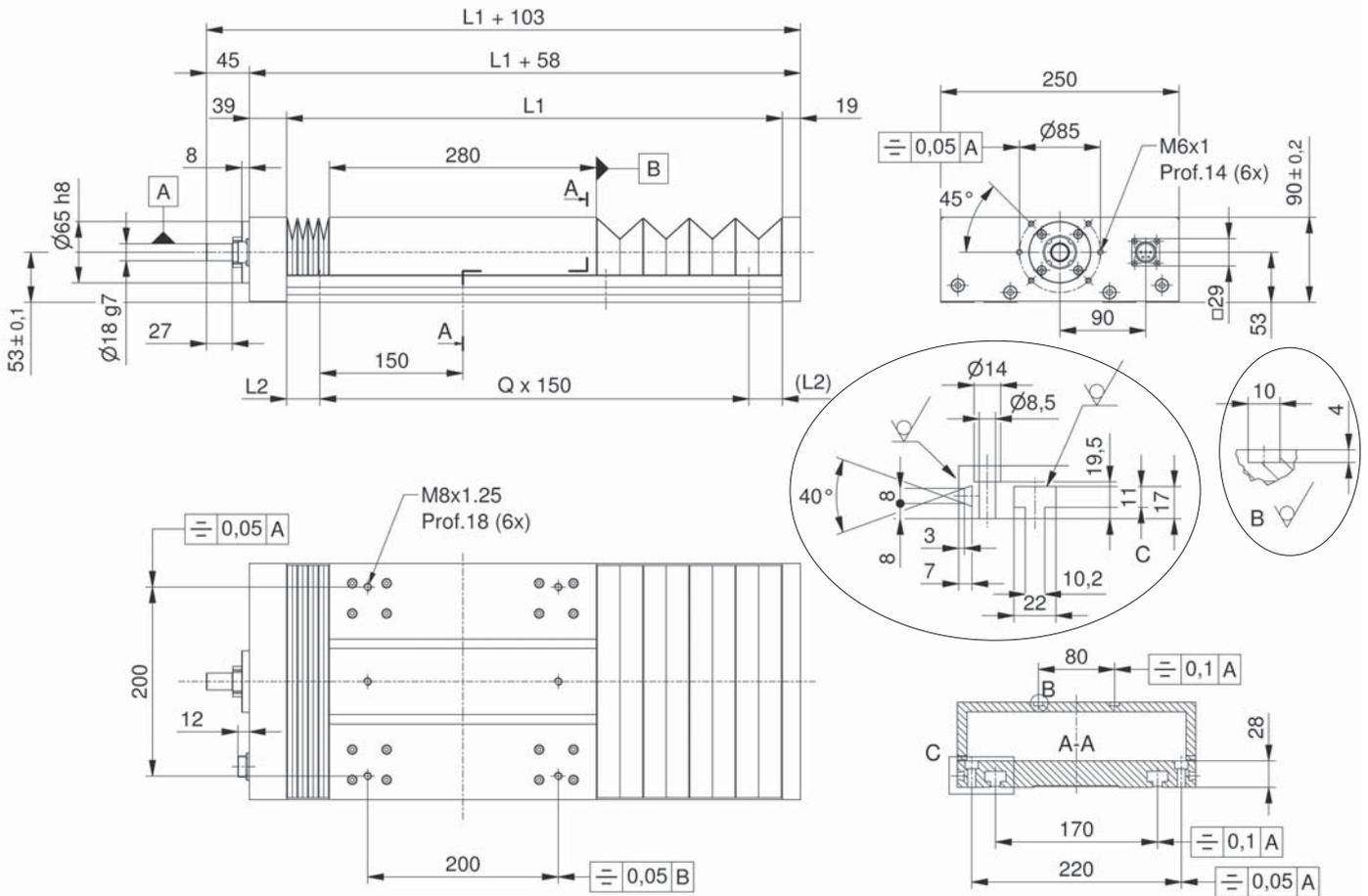
* Montage standard

Précision



Type TV 250 A S - Table Linéaire à entraînement par vis (TV) série 250 en aluminium (A) et protection à soufflets (S)*

● **Dimensions / Données techniques**



Type	Dimensions				Table complète		Chariot		Plaque de base	
	Course s [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Q [mm]	Masse m _t [kg]	Centre de masse z _G [mm]	Masse m _c [kg]	Centre de masse z _G [mm]	Masse m _b [kg]	Centre de masse z _G [mm]
TV 250 A S	150	520	35	3	23,8	43	9,6	27	14,2	30
TV 250 A S	200	580	65	3	25,0	42	9,6	27	15,4	30
TV 250 A S	250	640	95	3	26,3	42	9,6	27	16,7	30
TV 250 A S	300	700	50	4	27,6	41	9,6	27	18,0	29
TV 250 A S	350	760	80	4	28,9	40	9,6	27	19,3	29
TV 250 A S	400	820	35	5	30,1	40	9,6	27	20,5	29
TV 250 A S	500	950	100	5	32,7	39	9,6	27	23,1	29
TV 250 A S	600	1070	85	6	35,2	38	9,6	27	25,6	29
TV 250 A S	800	1310	55	8	40,3	36	9,6	27	30,7	28
TV 250 A S	1000	1570	35	10	45,4	35	9,6	27	35,8	28
TV 250 A S	1200	1810	80	11	50,4	34	9,6	27	40,8	27
TV 250 A S	1400	2050	50	13	55,5	33	9,6	27	45,9	27
TV 250 A S	1600	2330	40	15	50,6	33	9,6	27	51,0	27
TV 250 A S	1800	2570	85	16	65,7	32	9,6	27	56,1	27
TV 250 A S	2000	2810	55	18	70,8	32	9,6	27	61,2	27

$m_t = 0,0254 \cdot s + 19,968$ $m_c = 9,6 \text{ kg}$ $m_b = m_t - m_c$

* Sur demande réalisation en acier (C) et protection métallique (M).

Pour la série TV 250 nous proposons les vis suivantes.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

● Entraînement

Type de vis	[mm]		[m/min]		ISO	[μm/300 mm]	[μm]	[mm]	Rendement h	Température de fonctionnement	Charge [N]	
	d ₀	Pas	d ₂	Chariot (1) V _{max}		Précision de positionnement	Répétibilité	Jeux axial (2)		[°C]	dyn.	stat.
Vis à billes roulée	* 25	5	21,5	1,9...15,0	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	11700	30000
	25	10	21,9	3,9...30,0	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	13200	25300
	25	20	22,0	7,8...60,0	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	13000	23300
	25	25	22,0	9,5...75,0	7	52	± 15	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	16700	32200
	25	50	21,5	19,0...150,0	7	52	± 15	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	15400	31700
Vis à billes rectifiée	25	5	21,5	1,9...15,0	5	23	± 10	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	12205	31402
	25	10	21,9	3,8...30,0	5	23	± 10	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	17313	39532
	25	20	22,0	7,6...60,0	5	23	± 10	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	13337	35383
	25	25	22,0	9,5...75,0	5	23	± 10	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	9362	23222
Vis à rouleaux satellites roulée	20	5	19,02	1,7...15,0	7	52	± 15	0,04	0,89	- 20 / + 100	11200	19300
	20	2	19,32	0,7...6,0	5	23	± 10	0,04	0,82	- 20 / + 100	47800	59700
Vis à rouleaux satellites rectifiée	20	4	19,15	1,4...12,0	5	23	± 10	0,04	0,87	- 20 / + 100	40200	64300
	20	5	19,02	1,7...15,0	5	23	± 10	0,04	0,88	- 20 / + 100	37100	64000
	20	8	18,69	2,6...24,0	5	23	± 10	0,04	0,89	- 20 / + 100	38200	64000
	20	10	18,62	3,3...30,0	5	23	± 10	0,04	0,9	- 20 / + 100	42900	61900
Vis trapézoïdale	25	5	19,1	1,7...15,0	7	52	± 15	0,03...0,2	0,3	- 40 / + 120	Calculs disponibles sur demande	
	25	10	19,1	3,4...30,0	7	52	± 15	0,03...0,2	0,5	- 40 / + 120		

- Calculs avec nombre de tours maxi = 6 000 min⁻¹
• Pour vis rectifiées nombre de tours maxi = 4 000 min⁻¹
- Jeu standard = 0,03 mm (ISO 7) pour toutes les vis à billes
• Exécution possible avec jeu réduit ≤ 0,01 mm (ISO 7)
• Exécution possible avec jeu = 0 (ISO 5 et ISO 7)
• Précharge de l'écrou équivalent à 3 % de la valeur de C₀ (ISO 5)

* Montage standard

[m/min]	vitesse tangentielle v _p	facteur de charge f _c
5	0,95	
10	0,75	
20	0,45	
30	0,37	
40	0,12	
50	0,08	

Charge maximale admissible F_{amm} en fonction de la vitesse tangentielle :

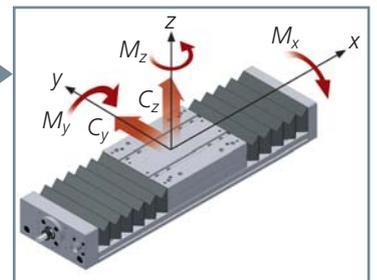
$$F_{amm} = C_0 \cdot f_c [N]$$

C₀ = Charge statique [N]

f_c = facteur de charge [-]
pour écrou en POM-C

● Guidage

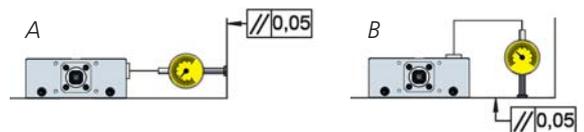
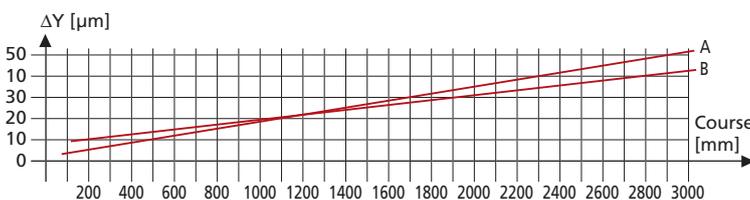
Type de guidage	Coefficient de sécurité s	Charges admissibles [N]						Moments admissibles [Nm]					
		C _y		C _{z-}		C _{z+}		M _x		M _y		M _z	
		dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.
* TVP-Patins à billes	1	45250	52750	72400	84400	72400	84400	6370	7430	7100	8270	5320	6200
	5	9050	10550	14480	16880	14480	16880	1274	1486	1420	1654	1064	1240
TVL-Patins longs à billes	1	60260	79250	96400	126800	96400	126800	8490	11160	8010	10530	6010	7900
	5	12052	15850	19280	25360	19280	25360	1698	2232	1602	2106	1202	1580
TVR-Guidage avec patins à taille supérieure	1	63000	72000	100800	115200	100800	115200	8720	9970	9130	10430	6850	7820
	5	12600	14400	20160	23040	20160	23040	1744	1994	1826	2086	1370	1564
TVB-Guidage avec patins à rouleaux	1	58500	106750	93600	170800	93600	170800	8240	15040	9180	16740	6880	12560
	5	11700	21350	18720	34160	18720	34160	1648	3008	1836	3348	1376	2512



Valeurs valables pour chariot standard de 280 mm

* Montage standard

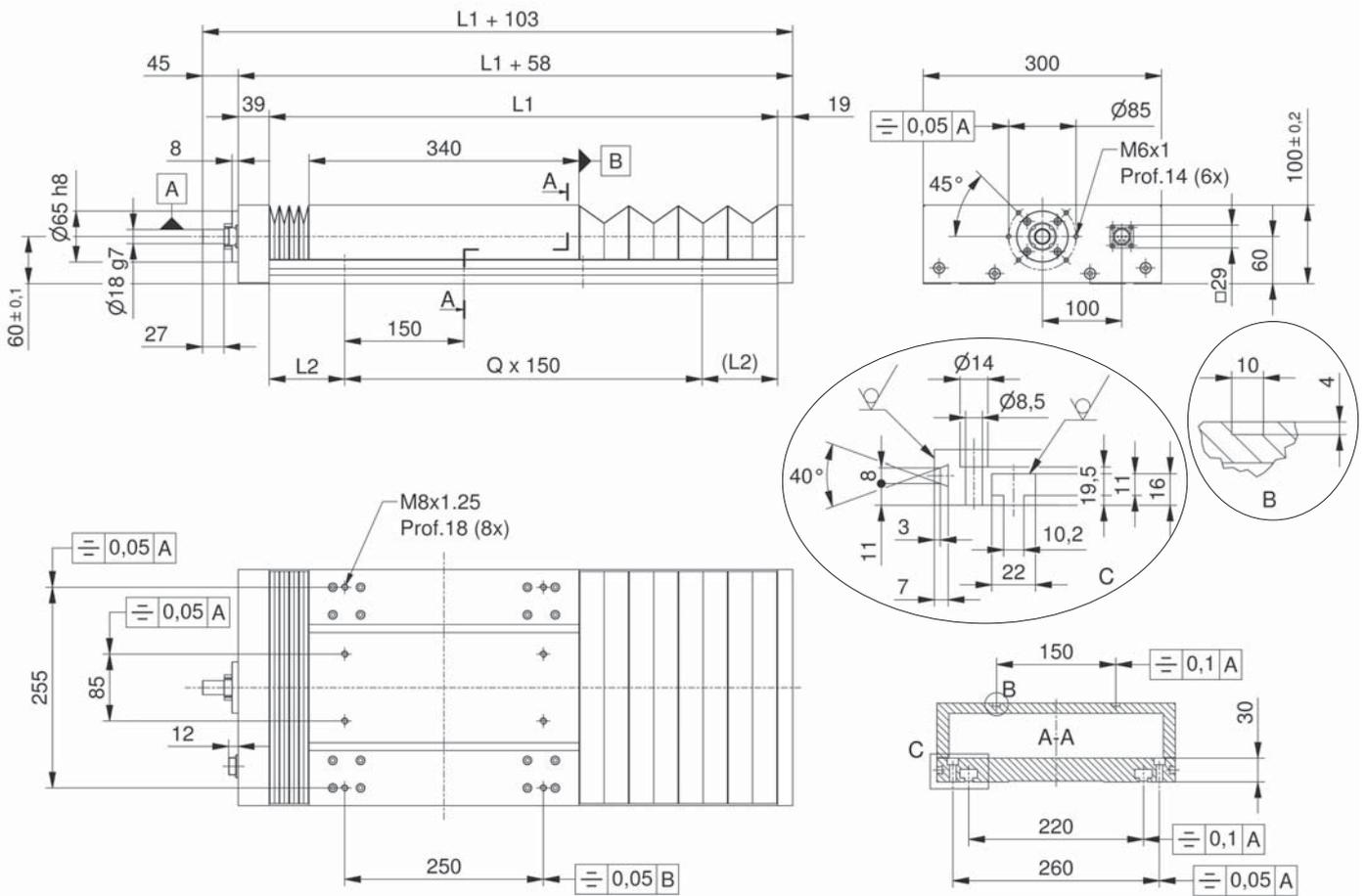
● Précision



Type TV 300 A S

- Table Linéaire à entraînement par vis (TV) série 300 en aluminium (A) et protection à soufflets (S)*

● **Dimensions / Données techniques**



Type	Dimensions				Table complète		Chariot		Plaque de base	
	Course s	L ₁	L ₂	Q	Masse m _t	Centre de masse z _G	Masse m _c	Centre de masse z _G	Masse m _b	Centre de masse z _G
TV 300 A S	200	640	95	3	39,8	47	16,3	31	23,5	33
TV 300 A S	300	750	75	4	43,5	46	16,3	31	27,2	32
TV 300 A S	400	870	60	5	47,2	45	16,3	31	30,9	32
TV 300 A S	500	980	40	6	50,9	44	16,3	31	34,6	32
TV 300 A S	600	1090	95	6	54,6	43	16,3	31	38,3	32
TV 300 A S	700	1200	75	7	58,3	42	16,3	31	42,0	31
TV 300 A S	800	1310	55	8	62,0	41	16,3	31	45,7	31
TV 300 A S	1000	1560	105	9	69,4	40	16,3	31	53,1	31
TV 300 A S	1200	1800	75	11	76,8	39	16,3	31	60,5	31
TV 300 A S	1400	2020	35	13	84,2	38	16,3	31	67,9	31
TV 300 A S	1600	2300	100	14	91,6	37	16,3	31	75,3	30
TV 300 A S	1800	2540	70	16	99,0	37	16,3	31	82,7	30
TV 300 A S	2000	2800	50	18	106,4	36	16,3	31	90,1	30
TV 300 A S	2200	3040	95	19	113,8	36	16,3	31	97,5	30
TV 300 A S	2400	3280	65	21	121,2	35	16,3	31	104,9	30

$m_t = 0,0370 \cdot s + 32,429$ $m_c = 1,1 \text{ kg}$ $m_b = m_t - m_c$

* Sur demande réalisation en acier (C) et protection métallique (M).

Tables linéaires - Série TV

Pour la série TV 300 nous proposons les vis suivantes.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Entraînement

Type de vis	[mm]			[m/min]	ISO	[µm/300 mm]	[µm]	[mm]	Rendement h	Température de fonctionnement	Charge [N]	
	d ₀	Pas	d ₂	Chariot (1) V _{max}		Précision de positionnement	Répétibilité	Jeux axial (2)		[°C]	dyn.	stat.
Vis à billes roulée	* 25	5	21,5	1,9...15,0	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	11700	30000
	25	10	21,9	3,9...30,0	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	13200	25300
	25	20	22,0	7,8...60,0	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	13000	23300
	25	25	22,0	9,5...75,0	7	52	± 15	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	16700	32200
	25	50	21,5	19,0...150,0	7	52	± 15	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	15400	31700
Vis à billes rectifiée	25	5	21,5	1,9...15,0	5	23	± 10	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	12205	31402
	25	10	21,9	3,8...30,0	5	23	± 10	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	17313	39532
	25	20	22,0	7,6...60,0	5	23	± 10	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	13337	35383
	25	25	22,0	9,5...75,0	5	23	± 10	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	9362	23222
Vis à rouleaux satellites roulée	23	4	22,15	1,1...12,0	7	52	± 15	0,04	0,86	- 20 / + 100	32300	51500
	23	5	22,06	1,4...15,0	7	52	± 15	0,04	0,87	- 20 / + 100	29900	51500
	23	10	21,62	2,8...24,0	7	52	± 15	0,04	0,89	- 20 / + 100	23500	50700
Vis à rouleaux satellites rectifiée	25	2	23,82	0,6...6,0	5	23	± 10	0,03	0,80	- 20 / + 100	78000	93200
	25	4	23,63	1,2...12,0	5	23	± 10	0,03	0,85	- 20 / + 100	66500	102600
	25	5	23,53	1,5...15,0	5	23	± 10	0,03	0,87	- 20 / + 100	62500	104200
	25	8	23,21	2,4...24,0	5	23	± 10	0,03	0,89	- 20 / + 100	75300	104800
	25	10	23,0	2,9...30,0	5	23	± 10	0,03	0,89	- 20 / + 100	84100	103600
Vis trapézoïdale	25	5	19,1	1,2...15,0	7	52	± 15	0,03...0,2	0,3	- 40 / + 120	Calculs disponibles sur demande	
	25	10	19,1	2,4...30,0	7	52	± 15	0,03...0,2	0,5	- 40 / + 120		

- Calculs avec nombre de tours maxi = 6 000 min⁻¹
• Pour vis rectifiées nombre de tours maxi = 4 000 min⁻¹
- Jeu standard = 0,03 mm (ISO 7) pour toutes les vis à billes
• Exécution possible avec jeu réduit ≤ 0,01 mm (ISO 7)
• Exécution possible avec jeu = 0 (ISO 5 et ISO 7)
• Précharge de l'écrou équivalent à 3 % de la valeur de C₀ (ISO 5)

[m/min]	vitesse tangentielle v _p	facteur de charge f _c
	5	0,95
	10	0,75
	20	0,45
	30	0,37
	40	0,12
	50	0,08

Charge maximale admissible F_{amm} en fonction de la vitesse tangentielle :

$$F_{amm} = C_0 \cdot f_c [N]$$

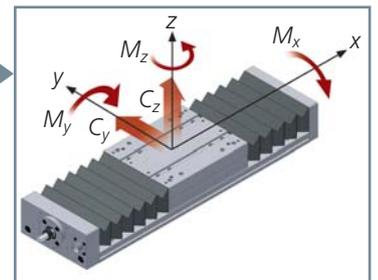
C₀ = Charge statique [N]

f_c = facteur de charge [-]
pour écrou en POM-C

* Montage standard

Guidage

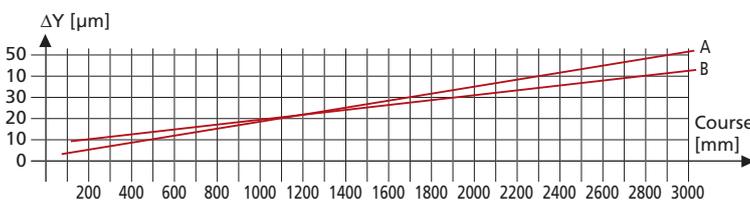
Type de guidage	Coefficient de sécurité s	Charges admissibles [N]						Moments admissibles [Nm]					
		C _y		C _{z-}		C _{z+}		M _x		M _y		M _z	
		dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.
* TVP-Patins à billes	1	63000	72000	100800	115200	100800	115200	11090	12670	12350	14110	9260	10580
	5	12600	14400	20160	23040	20160	23040	2218	2534	2470	2822	1852	2116
TVL-Patins longs à billes	1	77000	95750	123200	153200	123200	153200	13560	16860	13560	16860	10170	12640
	5	15400	19150	24640	30640	24640	30640	2712	3372	2712	3372	2034	2528
TVR-Guidage avec patins à taille supérieure	1	88500	101750	141600	162800	141600	162800	15230	17510	16010	18400	12010	13800
	5	17700	20350	28320	32560	28320	32560	3046	3502	3202	3680	2402	2760
TVB-Guidage avec patins à rouleaux	1	80250	140750	128400	225200	128400	225200	14130	24780	15730	27590	11800	20700
	5	16050	28150	25680	45040	25680	45040	2826	4956	3146	5518	2360	4140



Valeurs valables pour chariot standard de 340 mm

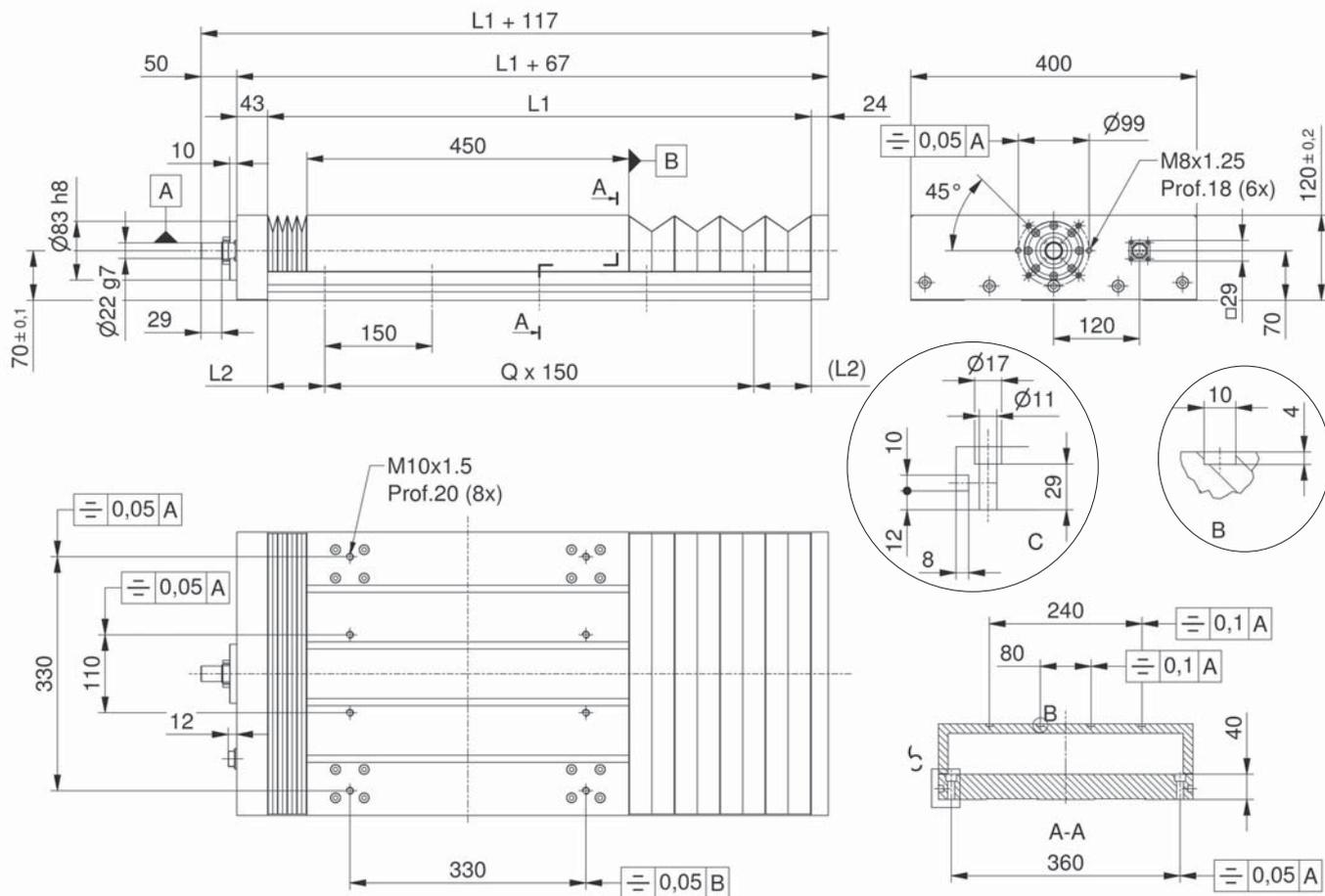
* Montage standard

Précision



Type TV 400 A S - Table Linéaire à entraînement par vis (TV) série 400 en aluminium (A) et protection à soufflets (S)*

● **Dimensions / Données techniques**



Type	Dimensions				Table complète		Chariot		Plaque de base	
	Course s	L ₁	L ₂	Q	Masse m _t	Centre de masse z _G	Masse m _c	Centre de masse z _G	Masse m _b	Centre de masse z _G
TV 400 A S	200	760	80	4	88,2	59	33,0	35	55,2	40
TV 400 A S	300	880	65	5	95,4	57	33,0	35	62,4	39
TV 400 A S	400	1010	55	6	102,5	56	33,0	35	69,5	39
TV 400 A S	500	1130	40	7	109,6	54	33,0	35	76,6	38
TV 400 A S	600	1260	105	7	116,7	53	33,0	35	83,7	38
TV 400 A S	800	1500	75	9	130,9	51	33,0	35	97,9	38
TV 400 A S	1000	1720	110	10	145,1	50	33,0	35	112,1	37
TV 400 A S	1200	1980	90	12	159,3	48	33,0	35	126,3	37
TV 400 A S	1400	2220	60	14	173,6	47	33,0	35	140,6	37
TV 400 A S	1600	2440	95	15	187,8	46	33,0	35	154,8	37
TV 400 A S	1800	2640	105	16	202,0	46	33,0	35	169,0	37
TV 400 A S	2000	2880	35	19	216,2	45	33,0	35	183,2	36
TV 400 A S	2200	3100	45	21	230,3	44	33,0	35	197,3	36
TV 400 A S	2400	3320	35	23	244,6	44	33,0	35	211,6	36
TV 400 A S	2600	3540	110	24	258,8	43	33,0	35	225,8	36

$m_t = 1,1 \cdot (0,064 \cdot s + 67,31)$ $m_c = 33,0 \text{ kg}$ $m_b = m_t - m_c$

* Sur demande réalisation en acier (C) et protection métallique (M).

Pour la série TV 400 nous proposons les vis suivantes.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Entraînement

Type de vis	[mm]		[m/min]		ISO	[µm/300 mm]		[mm]	Rendement h	[°C]	Charge [N]	
	d ₀	Pas	d ₂	Chariot (1) V _{max}		Précision de positionnement	Répétibilité				Jeu axial (2)	Température de fonctionnement
Vis à billes roulée	32	5	26,6	1,4...15,0	7	52	± 15	0,07	≥ 0,9	- 20 / + 80	19000	54000
	*32	10	27,3	2,8...30,0	7	52	± 15	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	44000	54500
	32	20	27,9	5,7...60,0	7	52	± 15	0,08	≥ 0,9	- 20 / + 80	42500	59800
Vis à billes rectifiée	32	32	29,3	9,5...75,0	7	52	± 15	0,1	≥ 0,9	- 20 / + 80	8715	23756
	32	5	29,5	1,9...15,0	5	23	± 10	0,09	≥ 0,9	- 20 / + 80	13892	41348
	32	10	27,75	3,8...30,0	5	23	± 10	0,1	≥ 0,9	- 20 / + 80	27753	65122
	32	20	29,3	7,6...60,0	5	23	± 10	0,1	≥ 0,9	- 20 / + 80	17645	51590
Vis à rouleaux satellites roulée	32	32	29,3	9,5...75,0	5	23	± 10	0,1	≥ 0,9	- 20 / + 80	12450	33937
	23	4	22,15	1,1...12,0	7	52	± 15	0,04	0,86	- 20 / + 100	32300	51500
	23	5	22,06	1,4...15,0	7	52	± 15	0,04	0,87	- 20 / + 100	29900	51500
Vis à rouleaux satellites rectifiée	23	10	21,62	2,8...24,0	7	52	± 15	0,04	0,89	- 20 / + 100	23500	50700
	25	2	23,82	0,6...6,0	5	23	± 10	0,03	0,80	- 20 / + 100	78000	93200
	25	4	23,63	1,2...12,0	5	23	± 10	0,03	0,85	- 20 / + 100	66500	102600
	25	5	23,53	1,5...15,0	5	23	± 10	0,03	0,87	- 20 / + 100	62500	104200
	25	8	23,21	2,4...24,0	5	23	± 10	0,03	0,89	- 20 / + 100	75300	104800
Vis trapézoïdale	25	10	23,0	2,9...30,0	5	23	± 10	0,03	0,89	- 20 / + 100	84100	103600
	30	6	22,5	1,4...18,0	7	52	± 15	0,03...0,2	0,3	- 40 / + 120	Calculs disponibles sur demande	
	30	12	22,5	2,8...36,0	7	52	± 15	0,03...0,2	0,5	- 40 / + 120		

- Calculs avec nombre de tours maxi = 6 000 min⁻¹
• Pour vis rectifiées nombre de tours maxi = 4 000 min⁻¹
- Jeu standard = 0,03 mm (ISO 7) pour toutes les vis à billes
• Exécution possible avec jeu réduit ≤ 0,01 mm (ISO 7)
• Exécution possible avec jeu = 0 (ISO 5 et ISO 7)
• Précharge de l'écrou équivalent à 3 % de la valeur de C₀ (ISO 5)

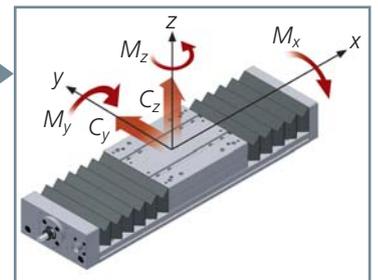
[m/min]	vitesse tangentielle v _p	facteur de charge f _c
5	5	0,95
10	10	0,75
20	20	0,45
30	30	0,37
40	40	0,12
50	50	0,08

Charge maximale admissible F_{amm} en fonction de la vitesse tangentielle :
F_{amm} = C₀ · f_c [N]
 C₀ = Charge statique [N]
 f_c = facteur de charge [-]
 pour écrou en POM-C

* Montage standard

Guidage

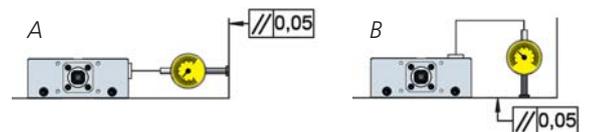
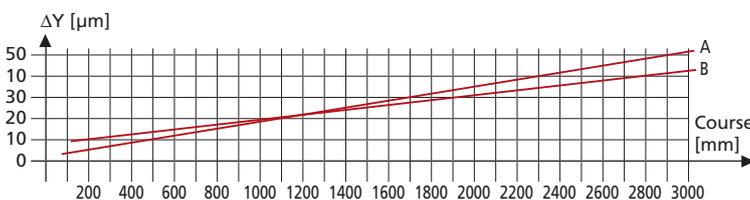
Type de guidage	Coefficient de sécurité s	Charges admissibles [N]						Moments admissibles [Nm]					
		C _y		C _{z-}		C _{z+}		M _x		M _y		M _z	
		dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.
* TVP-Patins à billes	1	88500	101750	141600	162800	141600	162800	21950	25230	23360	26860	17520	20150
	5	17700	20350	28320	32560	28320	32560	4390	5046	4672	5372	3504	4030
TVL-Patins longs à billes	1	106750	133000	170800	212800	170800	212800	26480	32990	26480	32990	19860	24740
	5	21350	26600	34160	42560	34160	42560	5296	6598	5296	6598	3972	4948
TVR-Guidage avec patins à taille supérieure	1	121750	134250	194800	214800	194800	214800	29710	32760	31170	34370	23380	25780
	5	24350	26850	38960	42960	38960	42960	5942	6552	6234	6874	4676	5156
TVB-Guidage avec patins à rouleaux	1	108500	186000	173600	297600	173600	297600	26910	46130	28650	49110	21490	36830
	5	21700	37200	34720	59520	34720	59520	5382	9226	5730	9822	4298	7366



Valeurs valables pour chariot standard de 450 mm

* Montage standard

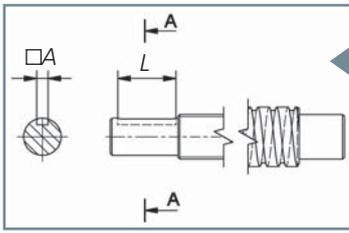
Précision



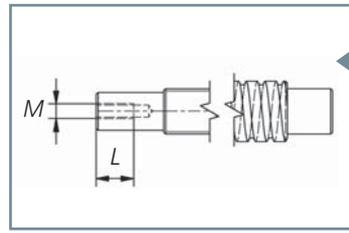
Options pour toutes les séries TV

Usinages sur arbre de sortie

L'arbre de sortie est fourni standard sans usinage (VC1). Sur demande, nous pouvons usiner une clavette et tarauder l'extrémité d'arbre (FIL).



Série TV	Clavette (VC1) A x A x L
100	3 x 3 x 12
150	3 x 3 x 15
200	5 x 5 x 16
250	6 x 6 x 25
300	6 x 6 x 25
400	6 x 6 x 25



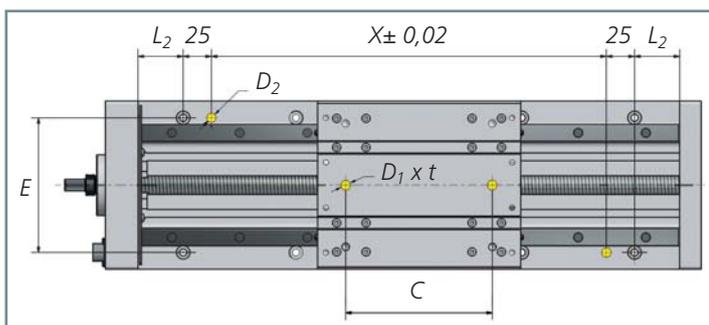
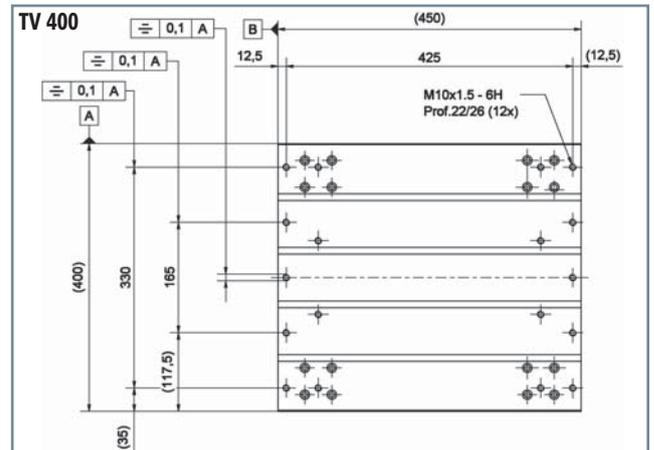
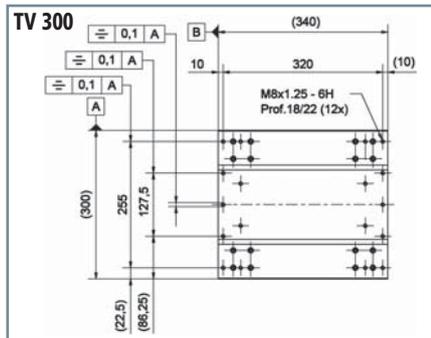
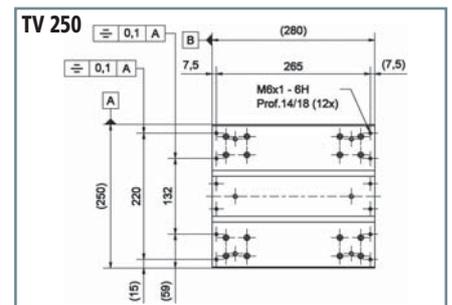
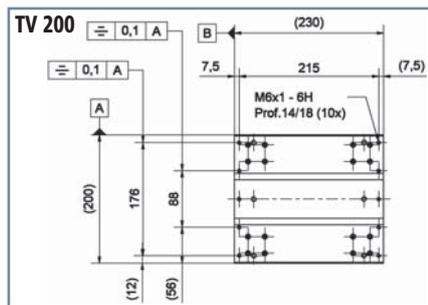
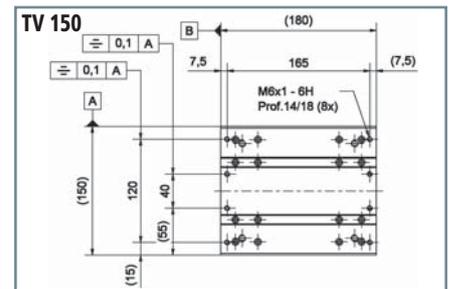
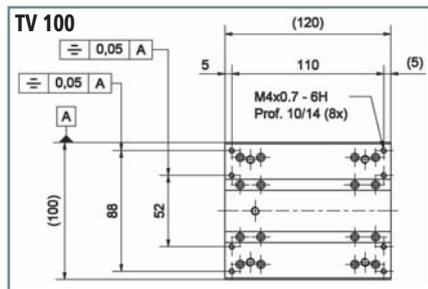
Série TV	Taraudage (FIL) M x L
100	M4 x 10
150	M4 x 10
200	M5 x 12
250	M6 x 12
300	M6 x 12
400	M8 x 12

Goupilles de positionnement sur le chariot

Les Tables Linéaires peuvent être fournies avec des alésages pour goupilles sur le chariot pour montage en X-Y et pour la fixation d'accessoires.

Pour goupilles spéciales, veuillez contacter notre bureau technique.

Série TV	Taraudage M x L
100	M4 x 10
150	M6 x 14
200	M6 x 14
250	M6 x 14
300	M8 x 18
400	M10 x 22



L₂ : voir page des données techniques pour chaque série, pages 18 à 29.

Goupilles de positionnement

Pour un positionnement précis des Tables Linéaires type TV, nous proposons en option des alésages pour goupilles sur plaque de base.

Série TV	Chariot [mm]		Plaque de base [mm]	
	D ₁ x t	C ± 0,02	D ₂	E ± 0,02
100	6 h7 x 8	98	6 h7	40
150	8 h7 x 15	130	8 h7	60
200	8 h7 x 15	120	8 h7	85
250	8 h7 x 15	150	8 h7	110
300	8 h7 x 15	250	8 h7	130
400	8 h7 x 15	280	8 h7	180

Lubrification

Les trous de lubrification se trouvent sur le côté gauche (standard) du chariot.
Sur demande, nous les réalisons sur le côté droit.

Série TV	[mm]		Plaque de base [mm]	
	F	Ø	Quantité	
100	12	M6*	1x	
150	15	1/8"	5x	
200	15	1/8"	5x	
250	15	1/8"	5x	
300	15	1/8"	5x	
400	20	1/8"	5x	

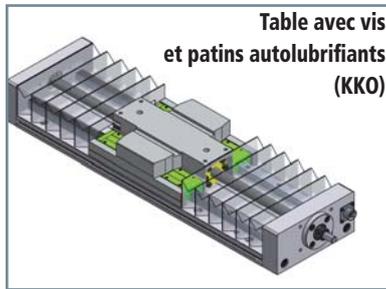
• Trous de lubrification TV 100

Code	Description
LKD	1 trou pour vis côté droit + 4 patins autolubrifiants
LKS	1 trou pour vis côté gauche + 4 patins autolubrifiants

*un seul trou de lubrification pour l'écrou à billes et 4 patins autolubrifiants

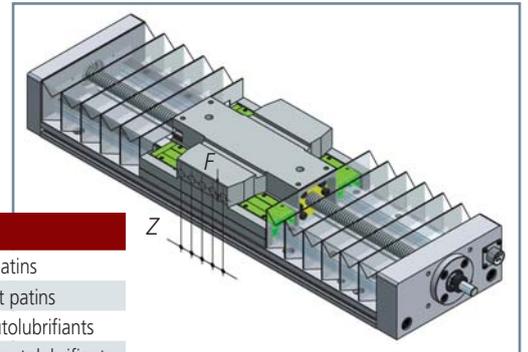
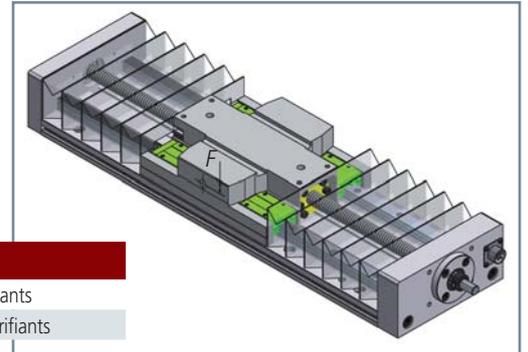
F : distance entre le plan sup. du chariot et le centre des trous

Z : entre-axe des trous de lubrification 15 mm



• Trous de lubrification TV 150 - 400

Code	Description
L5D	5 trous de lubrification côté droit , pour vis et patins
L5S	5 trous de lubrification côté gauche , pour vis et patins
5KD	5 trous de lubrification côté droit + 4 patins autolubrifiants
5KS	5 trous de lubrification côté gauche + 4 patins autolubrifiants



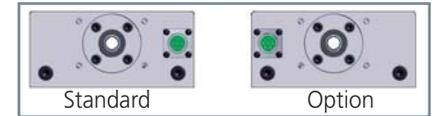
Fins de course

Le connecteur standard se trouve sur le côté droit de la Table.
Sur demande, il est possible de le monter sur le côté gauche.

• Connecteur pour TV 100



• Connecteur pour TV 150 à 400



► Inductifs

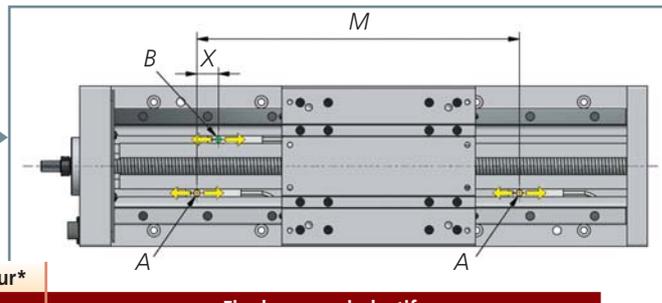
A : fins de course inductifs **PNP-NC**

B : fins de course inductifs **PNP-PO**

M : course nominale de la table

X : 10 mm (standard)

↔ : fin de course réglable ± 10mm



Exécution avec connecteur		Exécution sans connecteur*		Fin de course inductifs
Code pour fins de course à droite (DX)	à gauche (SX)	à droite (DX)	à gauche (SX)	
FA1	FA3	FA2	FA4	2 x PNP-NC (arrêt d'urgence) 1 x PNP-PO (fin de course 0, prise de la position côté moteur)
FB1	FB3	FB2	FB4	2 x PNP-NC (arrêt d'urgence) 1 x PNP-PO (fin de course 0, prise de la position opposé moteur)
FC1	FC3	FC2	FC4	2 x PNP-NC (arrêt d'urgence)
FD1	FD3	FD2	FD4	1 x PNP-PO (fin de course 0)

*Les connecteurs sont IP54 standard ou IP67 sur demande. *sur demande, nous livrons les presse-étoupe PG 11 ou 13

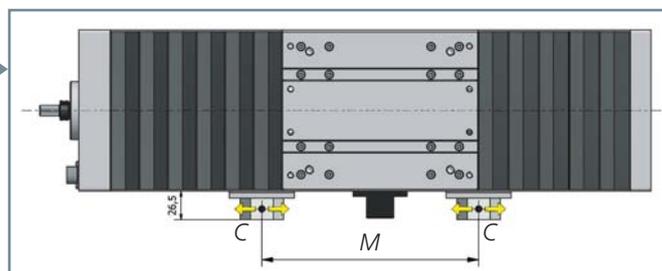
► Mécaniques

C : fins de course mécaniques

M : course nominale de la Table

↔ : fin de course réglable ± 10mm

Il est possible de monter les fins de course mécaniques seulement pour les séries TV 150 - 400.



Systèmes de blocage et de fixation

► Avec taraudages sur plaque de base

La plaque de base vient livrée standard avec des trous lamés. En option, nous proposons des taraudages roulés.

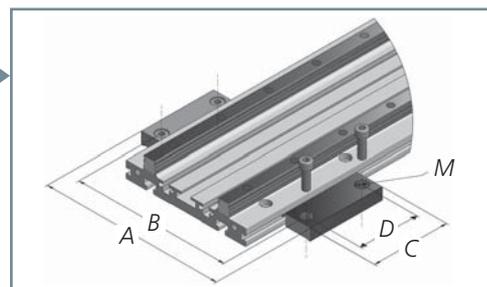
Série TV	[mm]	M
100		M6
150		M8
200		M10
250		M10
300		M10
400		M12



► Étriers en acier

En option, il est possible d'obtenir des kit d'étriers en acier, livrés par paire pour le blocage de la plaque de base

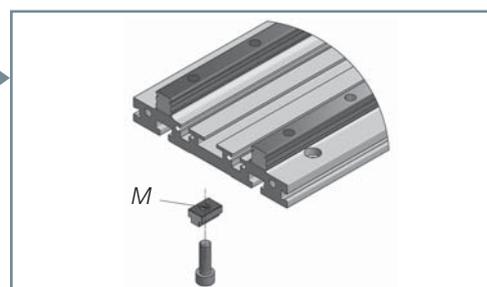
Série TV	Code	[mm]		[mm]		
		A	B	C	D	M
100	ST 100-01	140	112	60	40	M5
150	ST 150-01	198	165	60	40	M6
200	ST 200-01	256	220	80	60	M8
250	ST 200-01	306	270	80	60	M8
300	ST 300-01	366	320	80	60	M8
400	ST 400-01	484	425	100	80	M10



► Écrous à T

Sur demande, il est possible d'obtenir des écrous à T pour le blocage de la plaque de base.

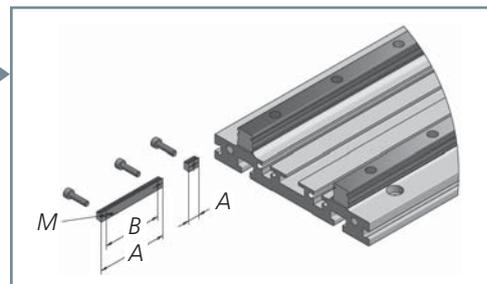
Série TV	[mm]	Code	[mm]	M
150		I 200-01		M6
200		I 200-01		M6
250		I 250-01		M8
300		I 250-01		M8



► Inserts latéraux

Sur demande, nous livrons des inserts en acier qui viennent se monter latéralement sur la plaque de base. Celles-ci permettent le montage de divers éléments tels que supports pour câbles électriques, fins de course mécaniques, etc.

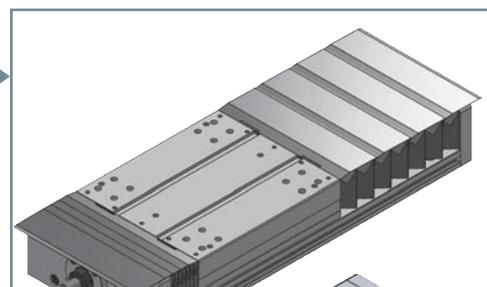
Série TV	Code	[mm]	A	M	B
150	IL 150-01	10	M4	—	
150	IL 150-02	60	M4	50	
200	IL 200-01	10	M4	—	
200	IL 200-02	60	M4	50	
250	IL 200-01	10	M4	—	
250	IL 200-02	60	M4	50	
300	IL 200-01	10	M4	—	
300	IL 200-02	60	M4	50	



► Lamelles en acier inox

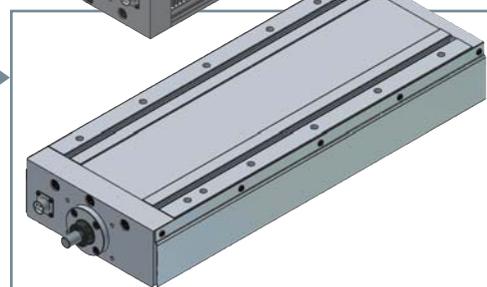
Nous pouvons monter des lamelles en acier inox sur les soufflets de protection des Tables Linéaires type TV afin de protéger ceux-ci contre des agents extérieurs agressifs.

Solution optimale pour applications de soudure, rectification, usinage mécanique tels que tournage, fraisage, perçage, etc.



► Protection latérale inox

Toutes les Tables Linéaires type TV peuvent facilement être protégée latéralement par une tôle latérale en acier inox.

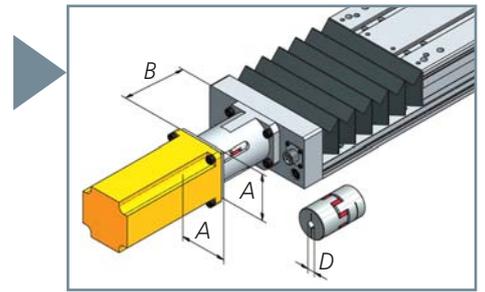


Montage moteur

► Prise moteur en direct avec accouplement

Support en aluminium avec accouplement élastique

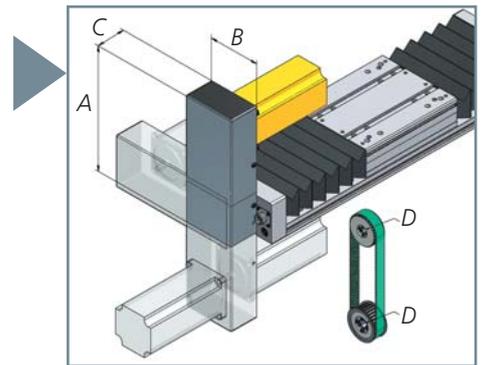
Série TV	[mm] □ A	[mm] B	accouplement	[Nm] Couple maxi	[mm] Ø D Mini/maxi	[Nm] Couple de serrage
100	50-70	57	14	12,5	6/14	1,34
150	60-86	95	19/24	17	10/24	10,5
200	70-90	95	19/24	17	10/24	10,5
250	90-120	95-100	24/28	60	19/30	10,5
300	90-120	95-100	24/28	60	19/30	10,5
400	110-135	105-125	24/28	60	19/30	10,5



► Prise moteur à renvoi d'angle à courroie crantée

Support en aluminium avec courroie crantée, poulies et accouplement

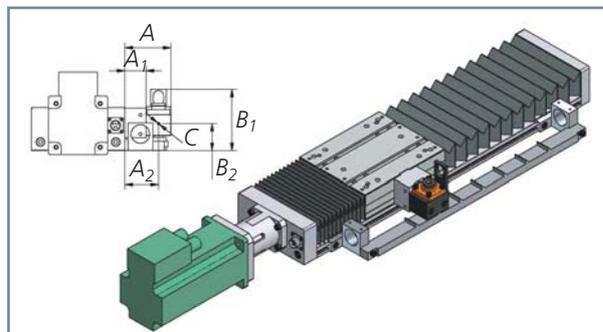
Série TV	[mm] A	[mm] B	[mm] C	[Nm] Courroie	[mm] Ø D Mini/maxi	[Nm] Rapport de réduction
100	70-90	50-70	35-50	10/AT5	6/14	1,1 ou 1,2 ou 2,1
150	80-100	60-86	40-50	16/AT5	10/24	
200	80-100	70-90	40-60	16/AT5 20/AT5	10/24	
250	90-120	90-120	40-60	16/AT10 20/AT10	19/30	
300	100-150	90-120	45-60	20/AT10 25/AT10	19/30	
400	100-150	110-135	45-60	20/AT10 25/AT10	19/30	



Systèmes de sécurités

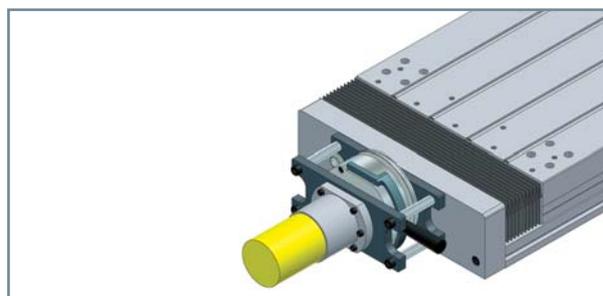
Pour les Tables Linéaires montées en position verticale, il est possible d'obtenir deux différents systèmes de sécurité, pour l'arrêt ou pour le stationnement:

► Système d'arrêt mécanique externe électro-pneumatique



Série TV	[mm]					
	A	A ₁	A ₂	B ₁	B ₂	C
100	-	-	-	-	-	-
150	74	34	54	99,5	44	M5
200	74	34	54	104	48,5	M5
250	85	34	58	117,5	58	M5
300	85	34	58	116	48	M5
400	92	38	64	140	63	M5

► Système d'arrêt électro-mécanique



Système de lecture linéaire

Pour les Tables Linéaires type TV, nous offrons des règles optiques avec résolution allant de 0,001 mm à 0,01 mm (0,001, 0,005, 0,01 et 0,1 mm). Les sorties sont de type RC transistor NPN (standard), OC open collector, LTD 26LS31 et SIN sinusoïdal 1VPP.

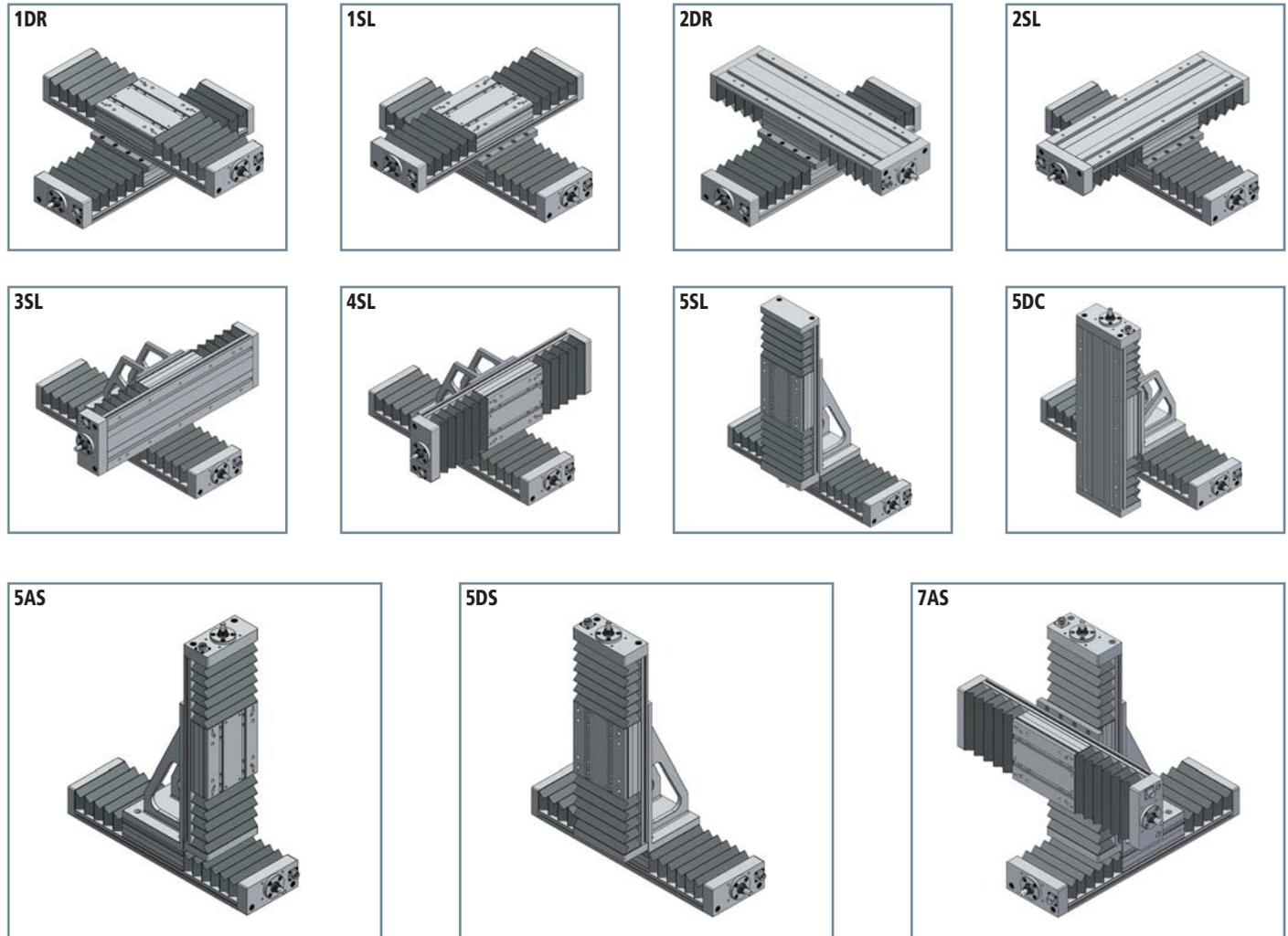
Lecteur magnétique

Ceci est une solution alternative qui remplace facilement la règle optique. Cette tête de lecture magnétique possède les mêmes caractéristiques de résolution et la même technique de câblage qu'une règle optique.

TV - Solutions personnalisées

Combinaison de montage

Les Tables Linéaires type TV sont modulables entre elles et également avec tous les autres produits «MOVITEC». Ceci nous permet d'obtenir facilement des systèmes multi-axes. Voici quelques exemples de combinaisons et d'applications possibles:



Solutions personnalisées et complètes

Grâce à la flexibilité et modularité des produits MOVITEC, il est possible, partant des produits standards définis dans notre catalogue, de créer toute une série de solutions spéciales à des coûts compétitifs.

