

Tables linéaires MOVITEC

Série TP avec cylindre pneumatique

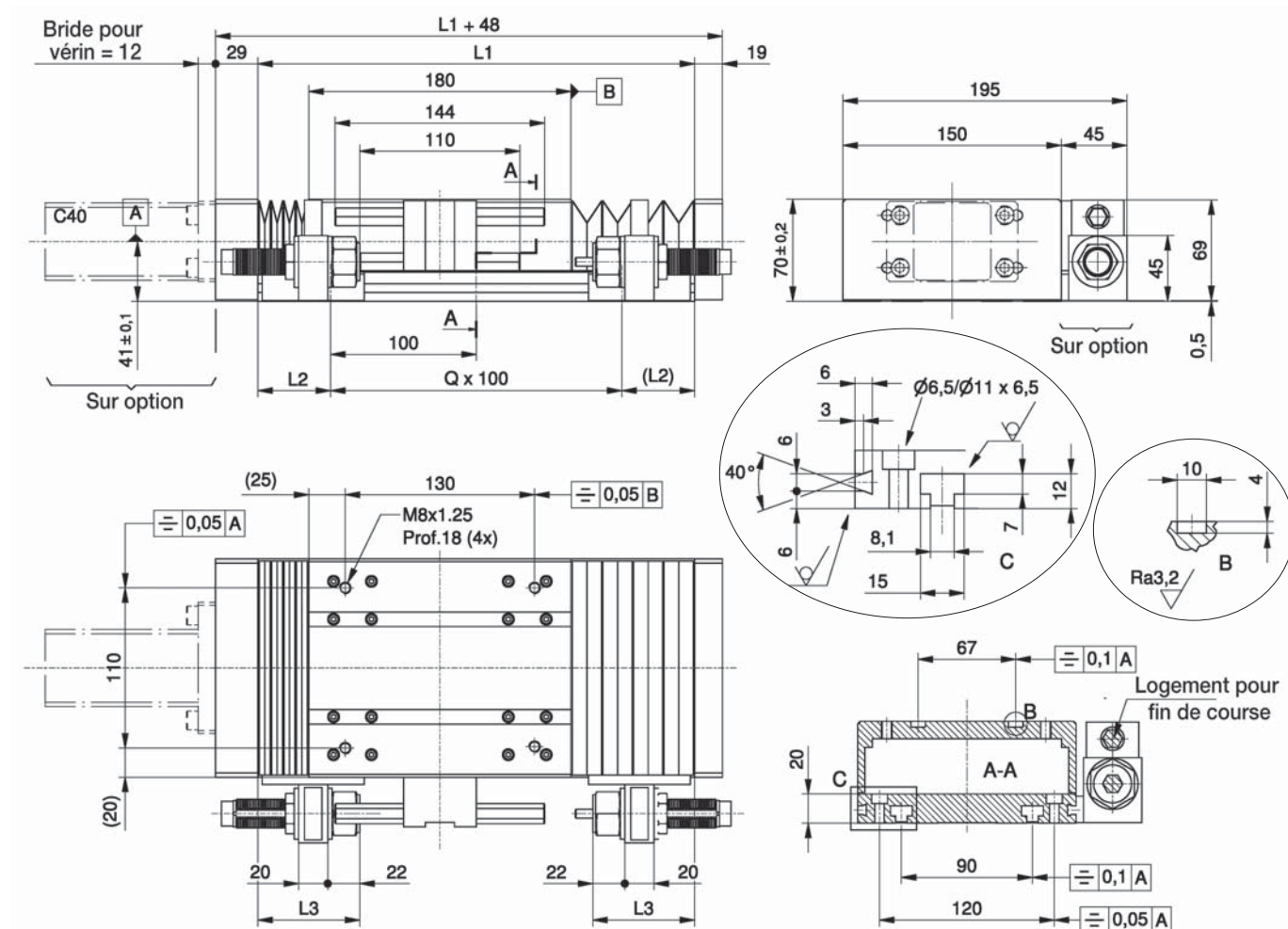
● Programme	
Type TP 150 A S - Dimensions / Données techniques	38
- Entraînement / Guidage / Précision	39
Type TP 200 A S - Dimensions / Données techniques	40
- Entraînement / Guidage / Précision	41
Type TP 250 A S - Dimensions / Données techniques	42
- Entraînement / Guidage / Précision	43
Type TP 300 A S - Dimensions / Données techniques	44
- Entraînement / Guidage / Précision	45
Type TP 400 A S - Dimensions / Données techniques	46
- Entraînement / Guidage / Précision	47
● Options pour toutes les séries TP	48 à 52



Type TP 150 A S

- Table Linéaire à entraînement par cylindre pneumatique (TP) série 150 en aluminium (A) et protection à soufflets (S)*

Dimensions / Données techniques



Type	Dimensions					Table complète		Chariot		Plaque de base	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]
Type	Course s	L ₁	L ₂	L ₃	Q	Masse m _t	Centre de masse z _G	Masse m _c	Centre de masse z _G	Masse m _b	Centre de masse z _G
TP 150 A S	50	300	50	70	2	7,0	33	3,0	23	4,0	22
TP 150 A S	100	360	30	75	3	7,5	32	3,0	23	4,5	22
TP 150 A S	150	420	60	80	3	8,1	31	3,0	23	5,1	21
TP 150 A S	200	480	40	85	4	8,6	30	3,0	23	5,6	21
TP 150 A S	250	540	70	90	4	9,2	29	3,0	23	6,2	21
TP 150 A S	300	600	50	95	5	9,7	29	3,0	23	6,7	21
TP 150 A S	350	660	30	100	6	10,3	28	3,0	23	7,3	20
TP 150 A S	400	720	60	105	6	10,8	28	3,0	23	7,8	20
TP 150 A S	450	790	45	115	7	11,4	27	3,0	23	8,4	20
TP 150 A S	500	850	75	120	7	11,9	27	3,0	23	8,9	20

$$m_t = 0,011 \cdot s + 6,44$$

$$m_c = 3,0 \text{ kg}$$

$$m_b = m_t - m_c$$

$$\text{Poids total avec vérin C40 } m_t = 0,014 \cdot s + 7,21$$

$$\text{Poids total avec vérin C50 } m_t = 0,016 \cdot s + 7,65$$

* Sur demande réalisation en acier (C).

** Autres courses sur demande.

La série TP 150 est disponible avec différents types de vérin.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Entraînement

	Force	Pression [N]					Pression [nl/min]	
		4 bar	6 bar	8 bar	[µm/300 mm]	[°C]	(p = 6 bar et t = 0,5 s)	
Type de vérins	compression x+ Traction x-	Force du piston (1)			Précision de positionnement	Température de fonctionnement	Course mini = 50 Q _{min}	Course maxi = 500 Q _{max}
C40	Compression	503	754	1005	± 0,5	- 30 / + 80	52,8	528,0
	Traction	422	633	844	± 0,5	- 30 / + 80	44,3	443,0
C50	Compression	785	1178	1571	± 0,5	- 30 / + 80	82,5	825,0
	Traction	660	990	1320	± 0,5	- 30 / + 80	69,3	693,0

(1) Force du piston

La formule ci-dessous permet de calculer

la force de compression (x+) et la force de traction (x-).

- Force de compression (x+) — $F_{x+} = p \cdot \pi \cdot D^2 / 4$ [N]
- Force de traction (x-) — $F_{x-} = p \cdot \pi \cdot (D^2 - d^2) / 4$ [N]

(2) Consommation d'air

La formule ci-dessous permet de calculer la consommation d'air.

$$Q = 150 \cdot 10^{-7} \cdot \pi \cdot (D^2 - d^2) \cdot s \cdot (p + p_0) / (p_0 \cdot t) \text{ [nl/min]}$$

Poids du vérin

$$C40 : m = 3,24 \cdot 10^{-3} \cdot s + 0,77 \text{ [kg]}$$

$$C50 : m = 4,75 \cdot 10^{-3} \cdot s + 1,21 \text{ [kg]}$$

Légende

D : diamètre nominal [m]

d = diamètre de l'arbre du vérin [m]

s = course [m]

t = temps pour effectuer la course [s]

p = Pression [N/m²]

p₀ = Pression atmosphérique = 1 bar = 105 N/m²

F = Force [N]

Q = Consommation d'air [nl/min]

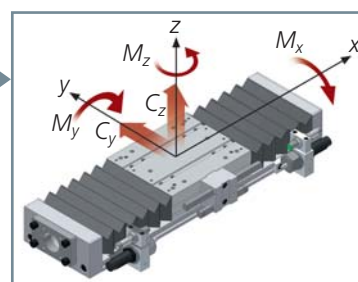
m = poids [kg]

Guidage

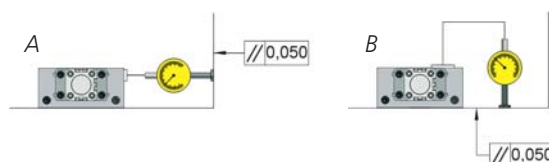
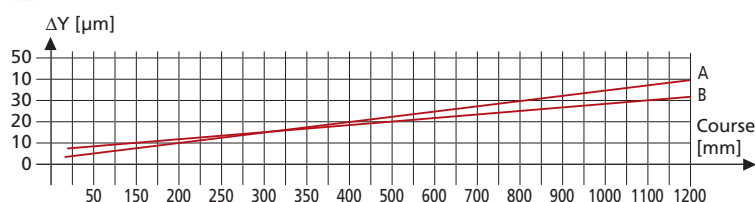
Type de guidage	Coefficient de sécurité s	Charges admissibles [N]						Moments admissibles [Nm]					
		C _y		C _{z-}		C _{z+}		M _x		M _y		M _z	
		dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.	dyn.	stat.
* TPP-Patins	1	19100	23480	30560	37560	30560	37560	1430	1750	1840	2260	1380	1700
à billes	5	3820	4695	6112	7512	6112	7512	285	350	367	451	276	339
TPL-Patins	1	23350	31250	37360	50000	37360	50000	1740	2330	1910	2550	1430	1920
longs à billes	5	4670	6250	7472	10000	7472	10000	348	465	382	510	286	383
TPR-Patins	1	28750	50000	46000	80000	46000	80000	2140	3720	2760	4800	2070	3600
à rouleaux	5	5750	10000	9200	16000	9200	16000	428	744	552	960	414	720

Valeurs valables pour chariot standard de 180 mm

* Montage standard



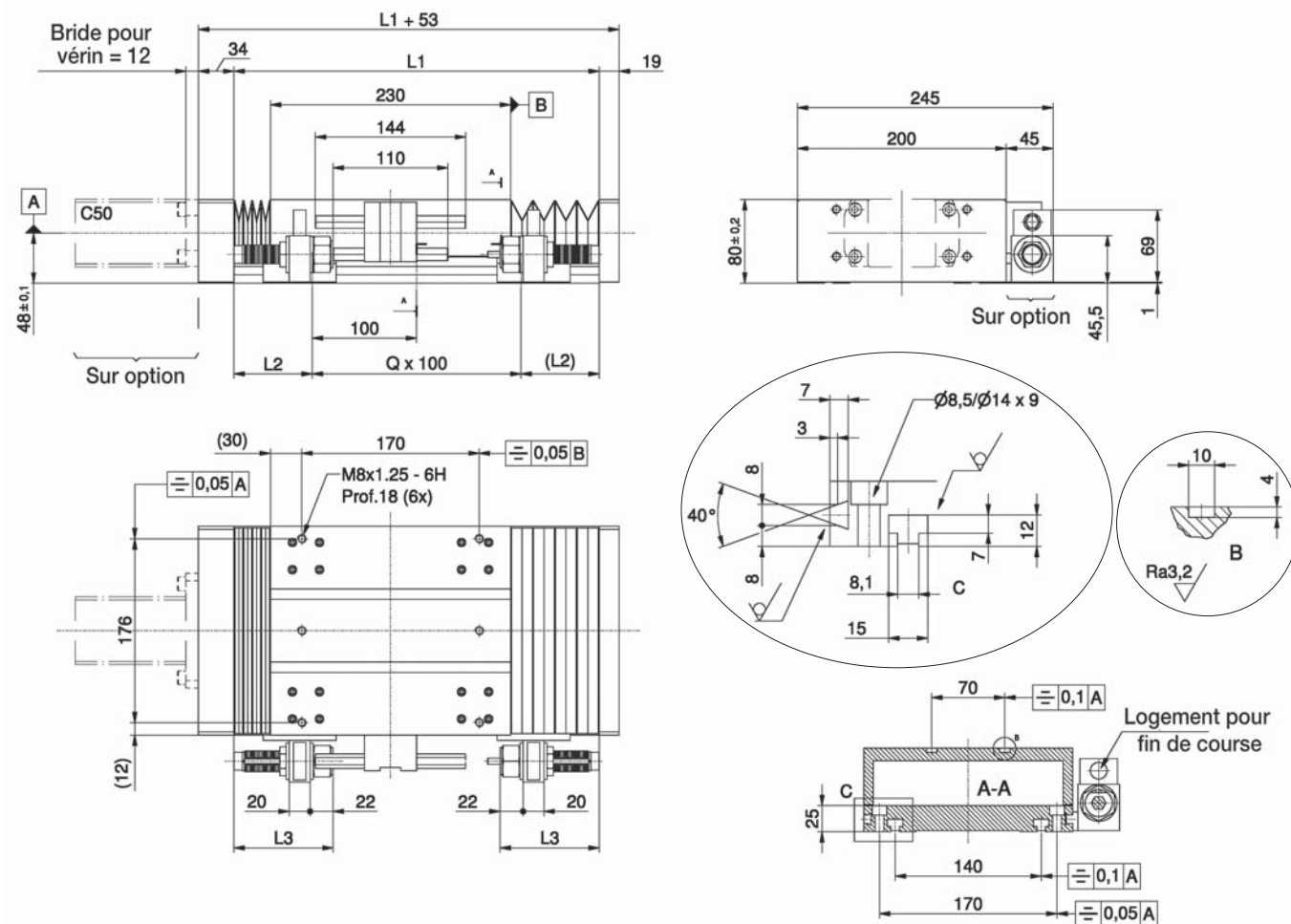
Précision



Type TP 200 A S

- Table Linéaire à entraînement par cylindre pneumatique (TP) série 200 en aluminium (A) et protection à soufflets (S)*

● Dimensions / Données techniques



	Dimensions					Table complète		Chariot		Plaque de base	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]
Type	Course s	L ₁	L ₂	L ₃	Q	Masse m _t	Centre de masse z _G	Masse m _c	Centre de masse z _G	Masse m _b	Centre de masse z _G
TP 200 A S	50	350	75	95	2	14,0	39	5,9	25	8,1	28
TP 200 A S	100	410	55	100	3	15,1	38	5,9	25	9,2	28
TP 200 A S	150	470	35	105	4	16,1	37	5,9	25	10,2	28
TP 200 A S	200	530	65	110	4	17,2	37	5,9	25	11,3	27
TP 200 A S	250	590	45	115	5	18,2	36	5,9	25	12,3	27
TP 200 A S	300	650	75	120	5	19,2	35	5,9	25	13,3	27
TP 200 A S	350	710	55	125	6	20,3	34	5,9	25	14,4	27
TP 200 A S	400	770	35	130	7	21,3	34	5,9	25	15,4	27
TP 200 A S	450	830	65	135	7	22,4	34	5,9	25	16,5	27
TP 200 A S	500	890	45	140	8	23,4	33	5,9	25	17,5	26
						m _t = 0,021 . s + 12,975		m _c = 5,9 kg		m _b = m _t - m _c	

$$m_t = 0,021 \cdot s + 12,975$$

$m_c = 5,9 \text{ kg}$

$$m_b = m_t - m_c$$

Poids total avec vérin $C50m_t = 0,026 \cdot s + 14,185$

Poids total avec vérin C63m_t = 0,027 . s + 14,715

* Sur demande réalisation en acier (C).

** Autres courses sur demande.

La série TP 200 est disponible avec différents types de vérin.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Entraînement

Type de vérins	Force compression x+ Traction x-	Pression [N]			Précision de positionnement [µm/300 mm]	Température de fonctionnement [°C]	Pression [nl/min] (p = 6 bar et t = 0,5 s)	
		4 bar	6 bar	8 bar			Course mini = 50 Q _{min}	Course maxi = 500 Q _{max}
C50	Compression	785	1178	1571	± 0,5	- 30 / + 80	82,5	825,0
	Traction	660	990	1320	± 0,5	- 30 / + 80	69,3	693,0
C63	Compression	1247	1870	2494	± 0,5	- 30 / + 80	130,9	1309,0
	Traction	1121	1682	2243	± 0,5	- 30 / + 80	117,7	1177,0

(1) Force du piston

La formule ci-dessous permet de calculer

la force de compression (x+) et la force de traction (x-).

- Force de compression (x+) — $F_{x+} = p \cdot \pi \cdot D^2 / 4$ [N]
- Force de traction (x-) — $F_{x-} = p \cdot \pi \cdot (D^2 - d^2) / 4$ [N]

(2) Consommation d'air

La formule ci-dessous permet de calculer la consommation d'air.

$$Q = 150 \cdot 10^{-7} \cdot \pi \cdot (D^2 - d^2) \cdot s \cdot (p + p_0) / (p_0 \cdot t) \text{ [nl/min]}$$

Poids du vérin

$$C50 : m = 4,75 \cdot 10^{-3} \cdot s + 1,21 \text{ [kg]}$$

$$C63 : m = 5,78 \cdot 10^{-3} \cdot s + 1,74 \text{ [kg]}$$

Légende

D : diamètre nominal [m]

d = diamètre de l'arbre du vérin [m]

s = course [m]

t = temps pour effectuer la course [s]

p = Pression [N/m²]

p₀ = Pression atmosphérique = 1 bar = 105 N/m²

F = Force [N]

Q = Consommation d'air [nl/min]

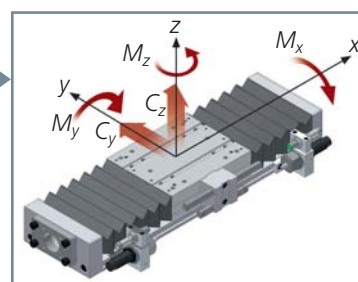
m = poids [kg]

Guidage

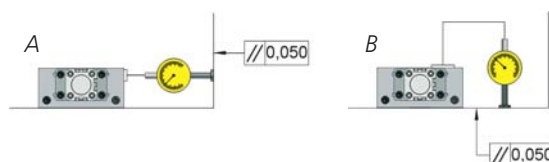
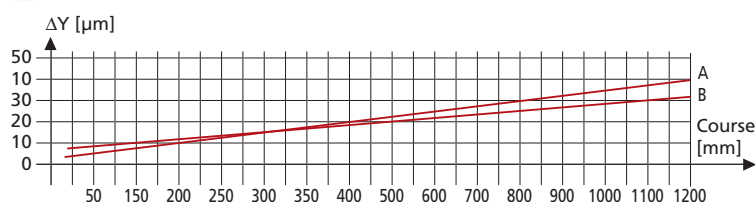
Type de guidage	Coefficient de sécurité s	Charges admissibles [N]						Moments admissibles [Nm]					
		C _y		C _{z-}		C _{z+}		M _x		M _y		M _z	
* TPP-Patins à billes	1	23350	31250	37360	50000	37360	50000	2680	3580	2730	3650	2050	2740
	5	4670	6250	7472	10000	7472	10000	535	715	546	730	410	548
TPL-Patins longs à billes	1	29000	33500	46400	53600	46400	53600	3320	3830	3760	4340	2820	3260
	5	5800	6700	9280	10720	9280	10720	664	766	752	868	564	652
TPH-Guidage avec patins à taille supérieure	1	45250	52750	72400	84400	72400	84400	4860	5660	5510	6420	4130	4820
	5	9050	10550	14480	16880	14480	16880	971	1131	1101	1283	826	963
TPR-Guidage avec patins à rouleaux	1	28750	50000	46000	80000	46000	80000	3290	5720	3730	6480	2800	4860
	5	5750	10000	9200	16000	9200	16000	658	1144	746	1296	559	972

Valeurs valables pour chariot standard de 230 mm

* Montage standard



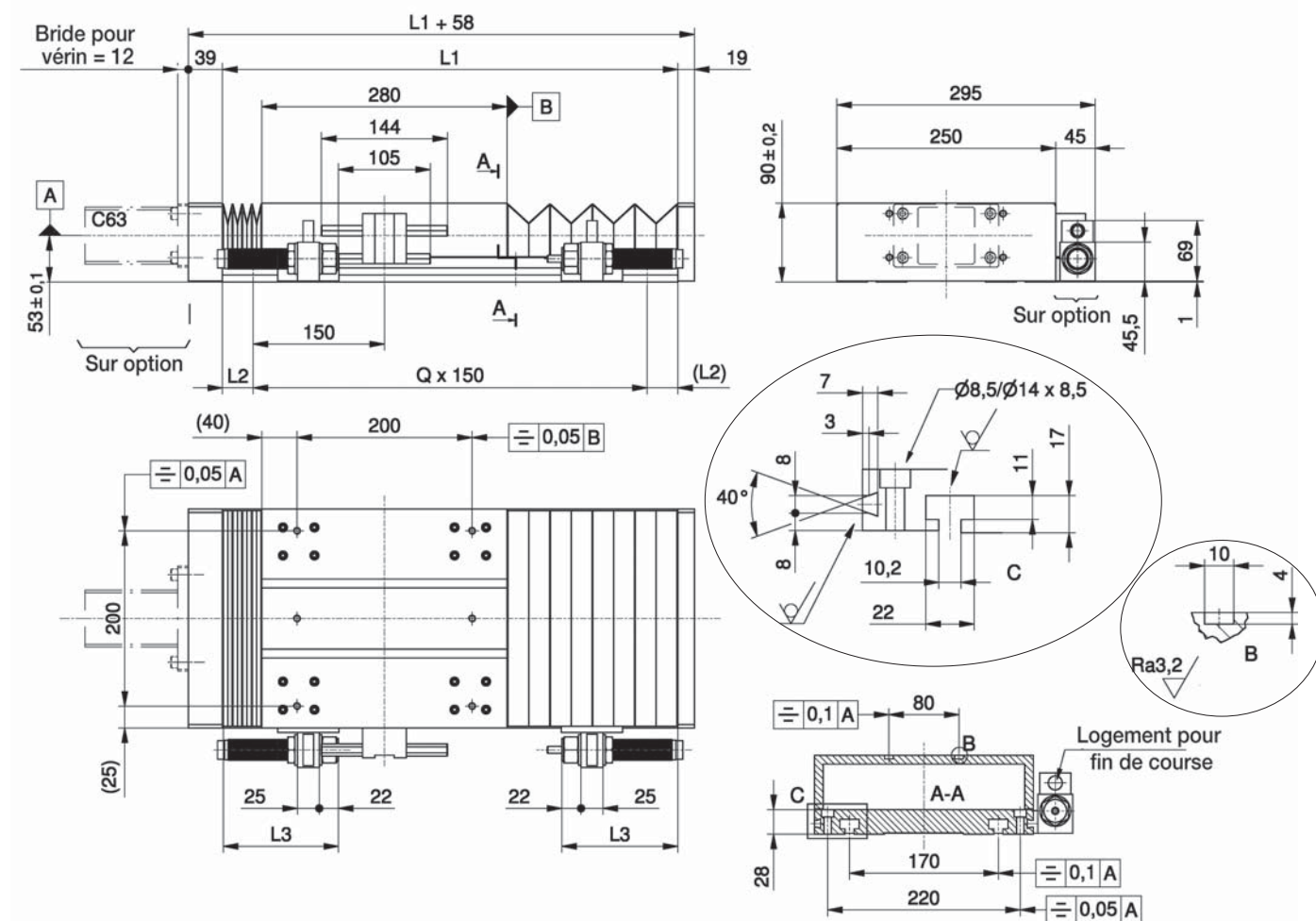
Précision



Type TP 250 A S

- Table Linéaire à entraînement par cylindre pneumatique (TP) série 250 en aluminium (A) et protection à soufflets (S)*

● Dimensions / Données techniques



Type	Dimensions					Table complète		Chariot		Plaque de base	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]
Type	Course s	L ₁	L ₂	L ₃	Q	Masse m _t	Centre de masse z _G	Masse m _c	Centre de masse z _G	Masse m _b	Centre de masse z _G
TP 250 A S	50	400	50	122,5	2	21,2	44	9,6	27	11,6	31
TP 250 A S	100	460	80	127,5	2	22,5	44	9,6	27	12,9	31
TP 250 A S	150	520	35	132,5	3	23,8	43	9,6	27	14,2	30
TP 250 A S	200	580	65	137,5	3	25,0	42	9,6	27	15,4	30
TP 250 A S	250	640	95	142,5	3	26,3	42	9,6	27	16,7	30
TP 250 A S	300	700	50	147,5	4	27,6	41	9,6	27	18,0	29
TP 250 A S	350	760	80	152,5	4	28,9	40	9,6	27	19,3	29
TP 250 A S	400	820	35	157,5	5	30,1	40	9,6	27	20,5	29
TP 250 A S	450	890	70	167,5	5	31,4	39	9,6	27	21,8	28
TP 250 A S	500	950	100	172,5	5	32,7	39	9,6	27	23,1	28

$$m_t = 0,0254 \cdot s + 19,968$$

$$m_c = 9,6 \text{ kg}$$

$$m_b = m_t - m_c$$

$$\text{Poids total avec vérin C63 } m_t = 0,031 \cdot s + 21,71$$

$$\text{Poids total avec vérin C80 } m_t = 0,034 \cdot s + 22,71$$

* Sur demande réalisation en acier (C).

** Autres courses sur demande.

La série TP 250 est disponible avec différents types de vérin.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Entraînement

Type de vérins	Force compression x+ Traction x-	Pression [N]			Précision de positionnement [μm/300 mm]	Température de fonctionnement [°C]	Pression [nl/min] (p = 6 bar et t = 0,5 s)	
		4 bar	6 bar	8 bar			Course mini = 50 Q _{min}	Course maxi = 500 Q _{max}
C63	Compression	1247	1870	2494	± 0,5	- 30 / + 80	130,9	1309,0
	Traction	1121	1682	2243	± 0,5	- 30 / + 80	117,7	1177,0
C80	Compression	2011	3016	4021	± 0,5	- 30 / + 80	211,1	2111,0
	Traction	1814	2721	3629	± 0,5	- 30 / + 80	190,5	1905,0

(1) Force du piston

La formule ci-dessous permet de calculer

la force de compression (x+) et la force de traction (x-).

- Force de compression (x+) — $F_{x+} = p \cdot \pi \cdot D^2 / 4$ [N]
- Force de traction (x-) — $F_{x-} = p \cdot \pi \cdot (D^2 - d^2) / 4$ [N]

(2) Consommation d'air

La formule ci-dessous permet de calculer la consommation d'air.

$$Q = 150 \cdot 10^{-7} \cdot \pi \cdot (D^2 - d^2) \cdot s \cdot (p + p_0) / (p_0 \cdot t) \text{ [nl/min]}$$

Poids du vérin

$$C63 : m = 5,78 \cdot 10^{-3} \cdot s + 1,74 \text{ [kg]}$$

$$C80 : m = 8,64 \cdot 10^{-3} \cdot s + 2,74 \text{ [kg]}$$

Légende

D : diamètre nominal [m]

d = diamètre de l'arbre du vérin [m]

s = course [m]

t = temps pour effectuer la course [s]

p = Pression [N/m²]

p₀ = Pression atmosphérique = 1 bar = 105 N/m²

F = Force [N]

Q = Consommation d'air [nl/min]

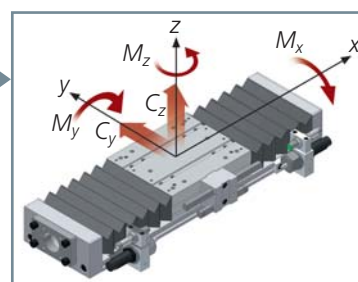
m = poids [kg]

Guidage

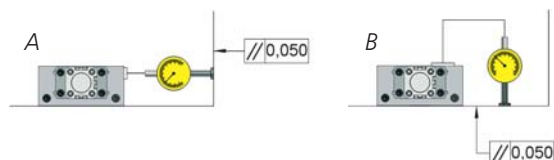
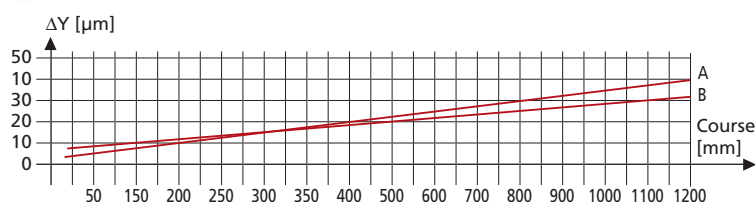
Type de guidage	Coefficient de sécurité s	Charges admissibles [N]						Moments admissibles [Nm]					
		C _y		C _{z-}		C _{z+}		M _x		M _y		M _z	
* TPP-Patins à billes	1	45250	52750	72400	84400	72400	84400	6370	7430	7100	8270	5320	6200
	5	9050	10550	14480	16880	14480	16880	1274	1486	1420	1654	1064	1240
TPL-Patins longs à billes	1	60260	79250	96400	126800	96400	126800	8490	11160	8010	10530	6010	7900
	5	12052	15850	19280	25360	19280	25360	1698	2232	1602	2106	1202	1580
TPH-Guidage avec patins à taille supérieure	1	63000	72000	100800	115200	100800	115200	8720	9970	9130	10430	6850	7820
	5	12600	14400	20160	23040	20160	23040	1744	1994	1826	2086	1370	1564
TPR-Guidage avec patins à rouleaux	1	58500	106750	93600	170800	93600	170800	8240	15040	9180	16740	6880	12560
	5	11700	21350	18720	34160	18720	34160	1648	3008	1836	3348	1376	2512

Valeurs valables pour chariot standard de 280 mm

* Montage standard



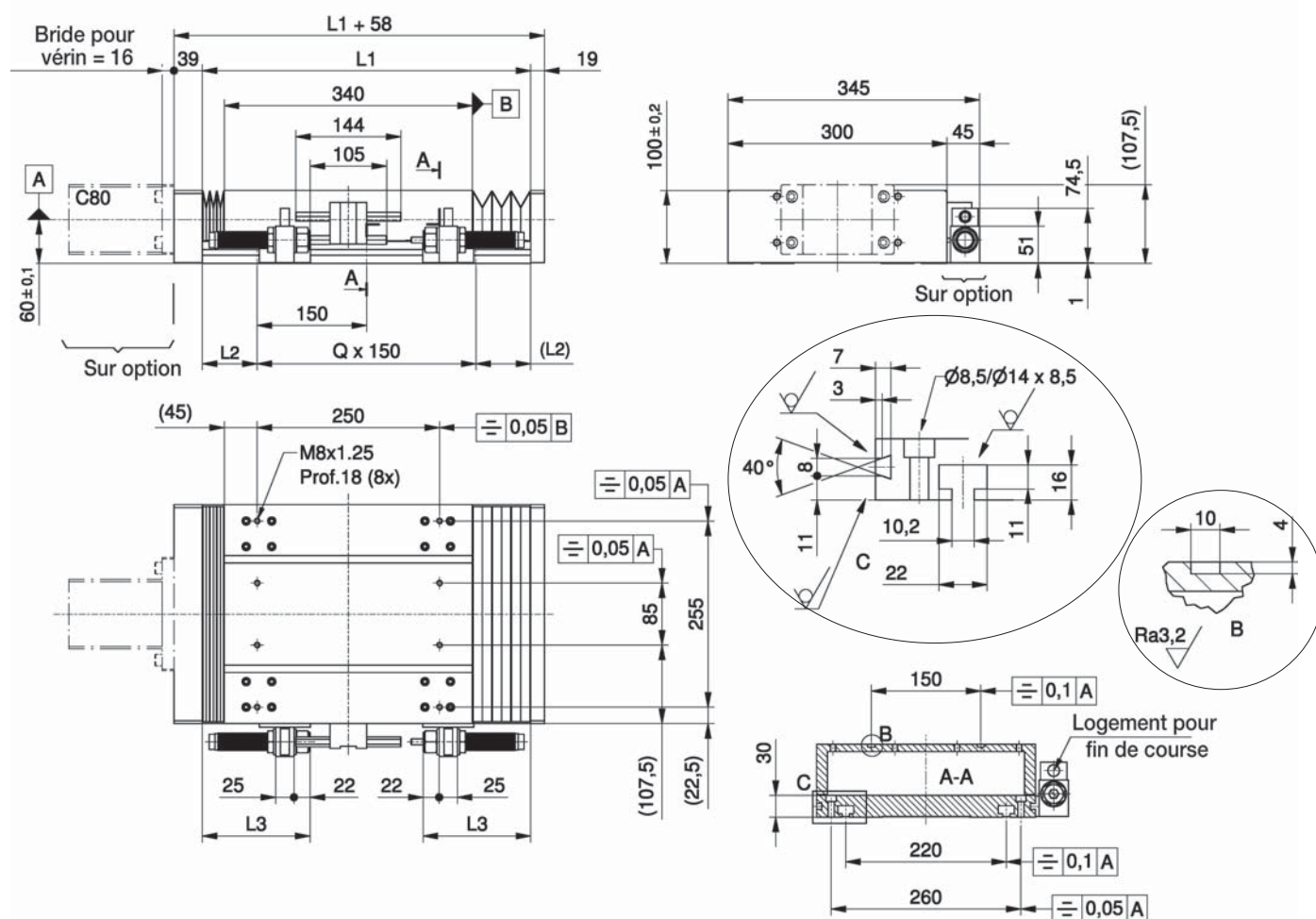
Précision



Type TP 300 A S

- Table Linéaire à entraînement par cylindre pneumatique (TP) série 300 en aluminium (A) et protection à soufflets (S)*

● Dimensions / Données techniques



	Dimensions					Table complète		Chariot		Plaque de base	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]
Type	Course s	L ₁	L ₂	L ₃	Q	Masse m _t	Centre de masse z _G	Masse m _c	Centre de masse z _G	Masse m _b	Centre de masse z _G
TP 300 A S	50	450	75	147,5	2	34,3	48	16,3	31	18,0	34
TP 300 A S	100	530	40	162,5	3	36,1	48	16,3	31	19,8	34
TP 300 A S	150	580	65	162,5	3	38,0	48	16,3	31	21,7	34
TP 300 A S	200	640	95	167,5	3	39,8	47	16,3	31	23,5	33
TP 300 A S	250	680	40	162,5	4	41,7	47	16,3	31	25,4	33
TP 300 A S	300	750	75	172,5	4	43,5	46	16,3	31	27,2	32
TP 300 A S	350	810	105	177,5	4	45,4	46	16,3	31	29,1	32
TP 300 A S	400	870	60	182,5	5	47,2	45	16,3	31	30,9	32
TP 300 A S	450	920	85	182,5	5	49,1	45	16,3	31	32,8	32
TP 300 A S	500	980	40	187,5	6	50,9	44	16,3	31	34,6	32

m_t = 0,037 . s + 32,429

m_c = 16,3 kg

m_b = m_t - m_c

$$m_t = 0,037 \cdot s + 32,429$$

$$m_c = 16,3 \text{ kg}$$

$$m_b = m_t - m_c$$

Poids total avec vérin C80 $m_t = 0.046 \cdot s + 35.17$

Poids total avec vérin C100 m_t = 0,047 . s + 36,21

* Sur demande réalisation en acier (C).

** Autres courses sur demande.

La série TP 300 est disponible avec différents types de vérin.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Entraînement

Type de vérins	Force compression x+ Traction x-	Pression [N]			Précision de positionnement [µm/300 mm]	Température de fonctionnement [°C]	Pression [nl/min] (p = 6 bar et t = 0,5 s)	
		4 bar	6 bar	8 bar			Course mini = 50 Q _{min}	Course maxi = 500 Q _{max}
C80	Compression	2011	3016	4021	± 0,5	- 30 / + 80	211,1	2111,0
	Traction	1814	2721	3629	± 0,5	- 30 / + 80	190,5	1905,0
C100	Compression	3142	4712	6283	± 0,5	- 30 / + 80	329,9	3299,0
	Traction	29,45	4418	5891	± 0,5	- 30 / + 80	309,3	3093,0

(1) Force du piston

La formule ci-dessous permet de calculer

la force de compression (x+) et la force de traction (x-).

- Force de compression (x+) — $F_{x+} = p \cdot \pi \cdot D^2 / 4$ [N]
- Force de traction (x-) — $F_{x-} = p \cdot \pi \cdot (D^2 - d^2) / 4$ [N]

(2) Consommation d'air

La formule ci-dessous permet de calculer la consommation d'air.

$$Q = 150 \cdot 10^{-7} \cdot \pi \cdot (D^2 - d^2) \cdot s \cdot (p + p_0) / (p_0 \cdot t) \text{ [nl/min]}$$

Poids du vérin

$$C80 : m = 8,64 \cdot 10^{-3} \cdot s + 2,74 \text{ [kg]}$$

$$C100 : m = 10,4 \cdot 10^{-3} \cdot s + 3,78 \text{ [kg]}$$

Légende

D : diamètre nominal [m]

d = diamètre de l'arbre du vérin [m]

s = course [m]

t = temps pour effectuer la course [s]

p = Pression [N/m²]

p₀ = Pression atmosphérique = 1 bar = 105 N/m²

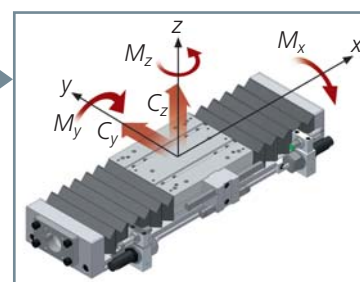
F = Force [N]

Q = Consommation d'air [nl/min]

m = poids [kg]

Guidage

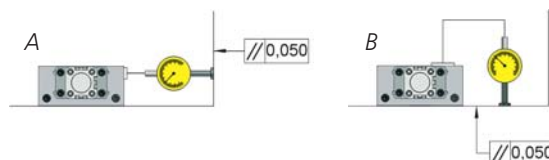
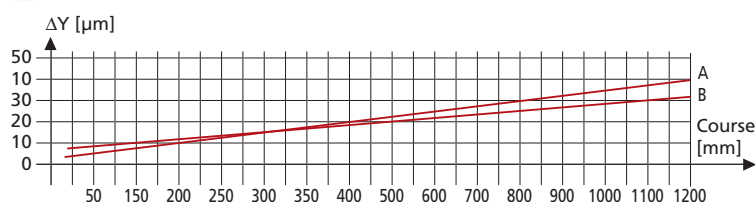
Type de guidage	Coefficient de sécurité s	Charges admissibles [N]						Moments admissibles [Nm]					
		C _y		C _{z-}		C _{z+}		M _x		M _y		M _z	
* TPP-Patins à billes	1	63000	72000	100800	115200	100800	115200	11090	12670	12350	14110	9260	10580
	5	12600	14400	20160	23040	20160	23040	2218	2534	2470	2822	1852	2116
TPL-Patins longs à billes	1	77000	95750	123200	153200	123200	153200	13560	16860	13560	16860	10170	12640
	5	15400	19150	24640	30640	24640	30640	2712	3372	2712	3372	2034	2528
TPH-Guidage avec patins à taille supérieure	1	88500	101750	141600	162800	141600	162800	15230	17510	16010	18400	12010	13800
	5	17700	20350	28320	32560	28320	32560	3046	3502	3202	3680	2402	2760
TPR-Guidage avec patins à rouleaux	1	80250	140750	128400	225200	128400	225200	14130	24780	15730	27590	11800	20700
	5	16050	28150	25680	45040	25680	45040	2826	4956	3146	5518	2360	4140



Valeurs valables pour chariot standard de 340 mm

* Montage standard

Précision



– www.elitec-tl.com

La série TP 400 est disponible avec différents types de vérin.
Contactez Elitec pour l'optimisation du choix.

Entraînement

Type de vérins	Force compression x+ Traction x-	Pression [N]			Précision de positionnement [μm/300 mm]	Température de fonctionnement [°C]	Pression [nl/min] (p = 6 bar et t = 0,5 s)	
		4 bar	6 bar	8 bar			Course mini = 50 Q _{min}	Course maxi = 500 Q _{max}
C100	Compression	3142	4712	6283	± 0,5	- 30 / + 80	211,1	2111,0
	Traction	29,45	4418	5891	± 0,5	- 30 / + 80	190,5	1905,0
C125	Compression	4909	7363	9818	± 0,5	- 30 / + 80	515,4	5154,0
	Traction	4712	7069	9425	± 0,5	- 30 / + 80	494,8	4948,0

(1) Force du piston

La formule ci-dessous permet de calculer

la force de compression (x+) et la force de traction (x-).

- Force de compression (x+) — $F_{x+} = p \cdot \pi \cdot D^2 / 4$ [N]
- Force de traction (x-) — $F_{x-} = p \cdot \pi \cdot (D^2 - d^2) / 4$ [N]

(2) Consommation d'air

La formule ci-dessous permet de calculer la consommation d'air.

$$Q = 150 \cdot 10^{-7} \cdot \pi \cdot (D^2 - d^2) \cdot s \cdot (p + p_0) / (p_0 \cdot t) \text{ [nl/min]}$$

Poids du vérin

$$C100 : m = 10,4 \cdot 10^{-3} \cdot s + 3,78 \text{ [kg]}$$

$$C125 : m = 14,8 \cdot 10^{-3} \cdot s + 6,59 \text{ [kg]}$$

Légende

D : diamètre nominal [m]

d = diamètre de l'arbre du vérin [m]

s = course [m]

t = temps pour effectuer la course [s]

p = Pression [N/m²]

p₀ = Pression atmosphérique = 1 bar = 105 N/m²

F = Force [N]

Q = Consommation d'air [nl/min]

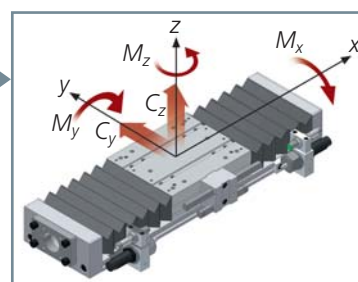
m = poids [kg]

Guidage

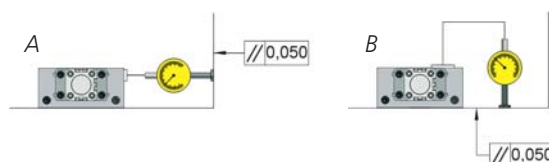
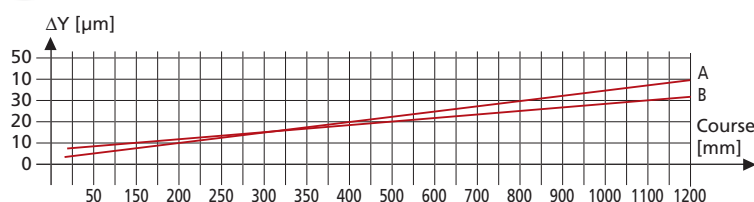
Type de guidage	Coefficient de sécurité s	Charges admissibles [N]						Moments admissibles [Nm]					
		C _y		C _{z-}		C _{z+}		M _x		M _y		M _z	
* TPP-Patins à billes	1	88500	101750	141600	162800	141600	162800	21950	25230	23360	26860	17520	20150
	5	17700	20350	28320	32560	28320	32560	4390	5046	4672	5372	3504	4030
TPL-Patins longs à billes	1	106750	133000	170800	212800	170800	212800	26480	32990	26480	32990	19860	24740
	5	21350	26600	34160	42560	34160	42560	5296	6598	5296	6598	3972	4948
TPH-Guidage avec patins à taille supérieure	1	121750	134250	194800	214800	194800	214800	29710	32760	31170	34370	23380	25780
	5	24350	26850	38960	42960	38960	42960	5942	6552	6234	6874	4676	5156
TPR-Guidage avec patins à rouleaux	1	108500	186000	173600	297600	173600	297600	26910	46130	28650	49110	21490	36830
	5	21700	37200	34720	59520	34720	59520	5382	9226	5730	9822	4298	7366

Valeurs valables pour chariot standard de 450 mm

* Montage standard



Précision



Lubrification

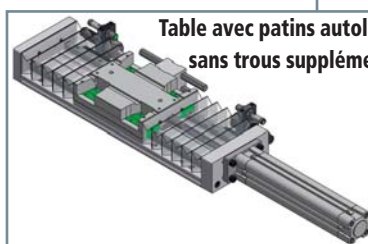
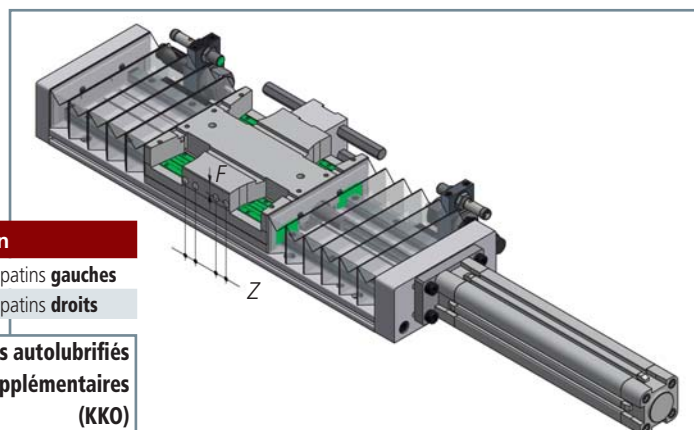
Les trous de lubrification se trouvent sur le côté gauche (standard) du chariot. Sur demande, nous les réalisons sur le côté droit.

	[mm]	Plaque de base [mm]	
Série TP	F	Ø	Quantité
150	15	1/8"	4x
200	15	1/8"	4x
250	15	1/8"	4x
300	15	1/8"	4x
400	20	1/8"	4x

F : distance entre le plan sup.
du chariot et le centre des trous
Z : entre-axe des trous
de lubrification 15 mm

Code	Description
L4S	4 trous pour lubrification des patins gauches
L4D	4 trous pour lubrification des patins droits

**Table avec patins autolubrifiés
sans trous supplémentaires
(KKO)**

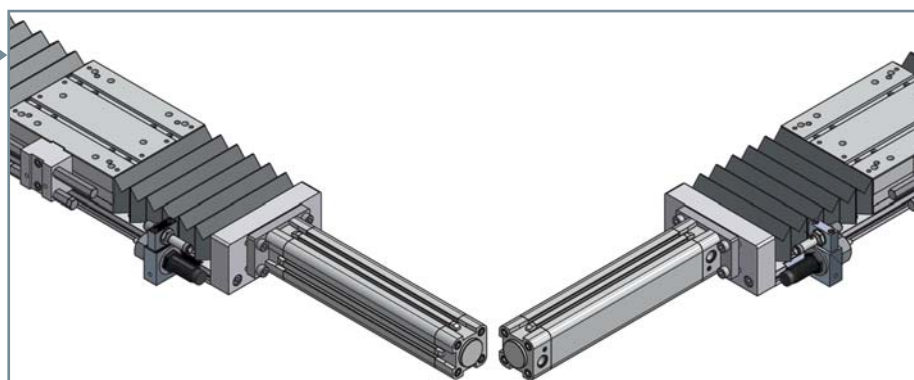


Fins de course

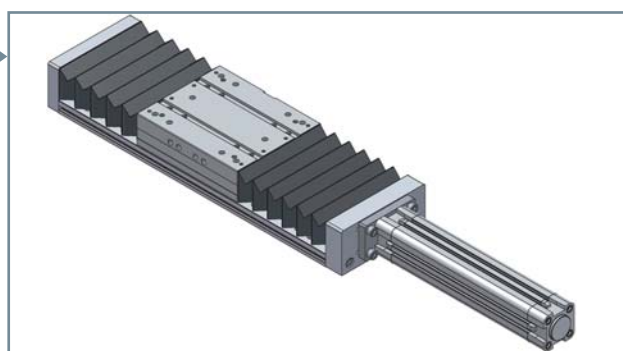
En standard, les fins de course de forme cylindrique sont intégrés dans le support du décélérateur sur le côté droit de la table.

Sur demande ce dispositif peut être moulé à gauche.

Exécution sans connecteur		
Code pour fins de course à droite (DX) à gauche (SX)		Fin de course inductifs
FC2	FC4	2 x PNP-NC
FE2	FE4	1 x PNP-PO



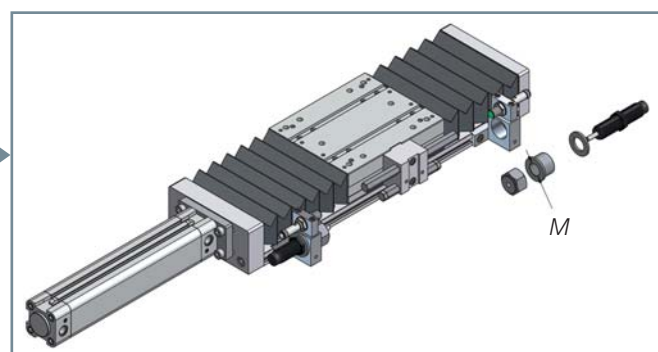
Version sans fins de course et sans décélérateurs



Kit décélérateur

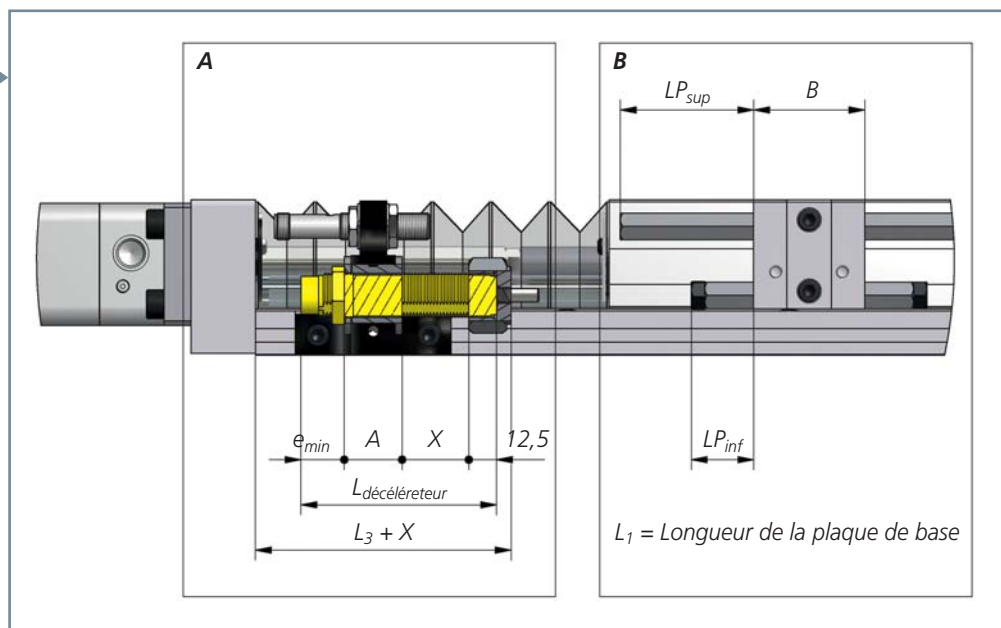
Option voir tableau ci-dessous.

	Code				
Série TP	KD2010	KD2015	KD2515	KD2520	KD2715
150	•	•	—	—	—
200	•	•	—	—	—
250	•	•	•	•	—
300	•	•	•	•	—
400	•	•	•	•	•
M	M20 x 1	M20 x 1,5	M25 x 1,5	M25 x 2	M27 x 1,2



Réglage de la course

La course standard des tables pneumatiques TP est définie par L_3 . Elle est réglable sur demande. Voir les tableaux et formules ci-dessous.



Réglage des butées

Série TP	Support A [mm]
150	20
200	20
250	25
300	25
400	35

Formule pour réglage de la course
 $X = L_{décélérateur} - (12,5 + A + e_{min})$ [mm]
 X = Réglage de la course
 e_{min} = Distance minimum (selon le modèle de décélérateur)

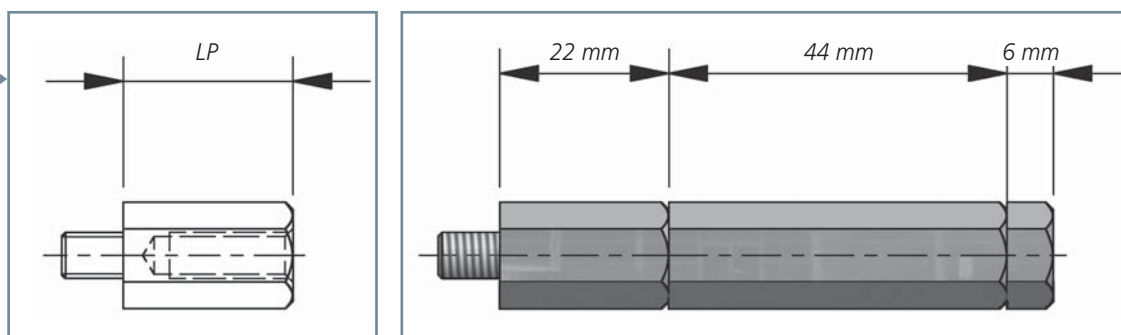
Réglage du curseur du chariot mobile

Série TP	Support B [mm]
150	50
200	50
250	50
300	50
400	70

Formule pour réglage de la course à droite et à gauche
 $Course = (L_1 / 2) - (L_3 + X) - (B / 2 + L_{p_{inf}})$ [mm]
 Formule pour réglage de la course totale
 $Course\ totale = L_1 - 2 \cdot (L_3 + X) - (B + (2 \cdot L_{p_{inf}}))$ [mm]

Série TP	Butée LP [mm]
LP06	6*
LP22	22
LP44	44
LP60	60
LP90	90

* Traitée sur la partie avant (6 mm).



Exemple d'empilage des butées.

Systèmes de blocage et de fixation

► Avec taraudages sur plaque de base

La plaque de base est livrée standard avec des trous lamés.
En option, nous proposons des trous taraudés.

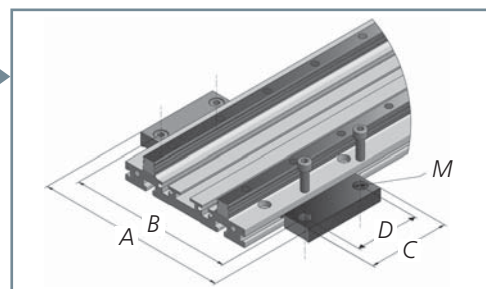
Série TP	[mm]
150	M8
200	M10
250	M10
300	M10
400	M12



► Étriers en acier

En option, il est possible d'obtenir des kits d'étriers en acier, livrés par paire pour le blocage de la plaque de base

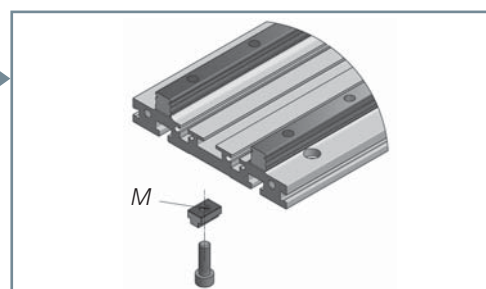
Série TP	Code	A	B	C	D	M
150	ST 150-01	198	165	60	40	M6
200	ST 200-01	256	220	80	60	M8
250	ST 200-01	306	270	80	60	M8
300	ST 300-01	366	320	80	60	M8
400	ST 400-01	484	425	100	80	M10



► Écrous à T

Sur demande, il est possible d'obtenir des écrous à T pour le blocage de la plaque de base.

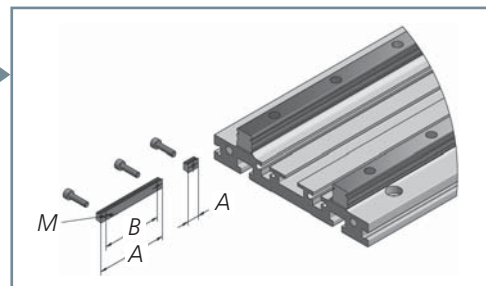
Série TP	Code	M
150	I 200-01	M6
200	I 200-01	M6
250	I 250-01	M8
300	I 250-01	M8



► Inserts latéraux

Sur demande, nous livrons des inserts en acier qui viennent se monter latéralement sur la plaque de base. Celles-ci permettent le montage de divers éléments tels que supports pour câbles électriques, fins de course mécaniques, etc.

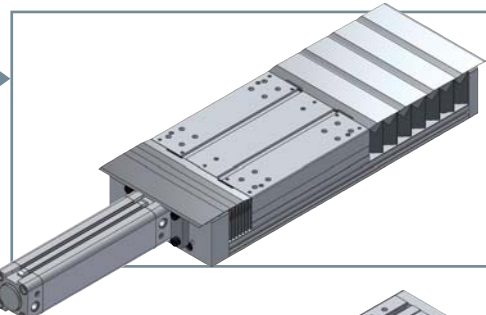
Série TP	Code	A	M	B
150	IL 150-01	10	M4	—
150	IL 150-02	60	M4	50
200	IL 200-01	10	M4	—
200	IL 200-02	60	M4	50
250	IL 200-01	10	M4	—
250	IL 200-02	60	M4	50
300	IL 200-01	10	M4	—
300	IL 200-02	60	M4	50



► Lamelles en acier inox

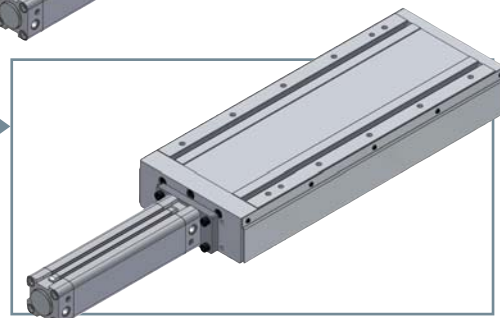
Nous pouvons monter des lamelles en acier inox sur les soufflets de protection des Tables Linéaires type TP afin de protéger ceux-ci contre des agents extérieurs agressifs.

Solution optimale pour applications de soudure, rectification, usinage mécanique tels que tournage, fraisage, perçage, etc.



► Protection latérale inox

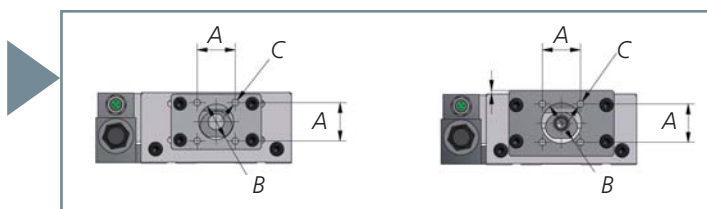
Toutes les Tables Linéaires type TP peuvent facilement être protégées latéralement par une tôle latérale en acier inox.



Bride / Vérin

Pour montage de flasques ISO VDMA 6431.

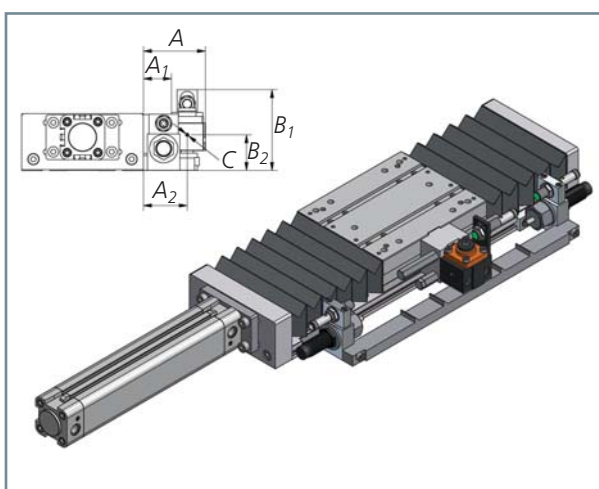
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]
Série TP	Code	Taille vérin	Bride	A	Ø B H8	passage pour vis C	D
150	C040	40	12	38	35	M6 X 10	3,5
150	C050	50	12	46,5	40	M6 X 10	3,5
200	C050	50	12	46,5	40	M6 X 10	5,5
200	C063	63	12	56,5	45	M8 X 12	5,5
250	C063	63	12	56,5	45	M8 X 12	10,5
250	C080	80	16	72	45	M10 X 15	10,5
300	C080	80	16	72	45	M10 X 15	7,5
300	C100	100	16	89	55	M10 X 15	15
400	C100	100	16	89	55	M10 X 15	7,5
400	C125	125	16	110	60	M12 X 16	18



Systèmes de sécurités

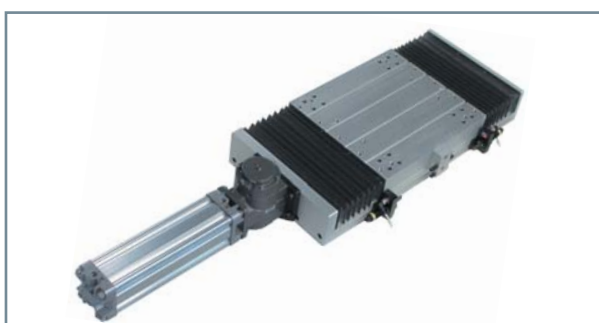
Pour les Tables Linéaires montées en position verticale, il est possible d'obtenir deux différents systèmes de sécurité, pour l'arrêt ou pour le stationnement :

► Système d'arrêt mécanique externe électro-pneumatique



	[mm]					
Série TV	A	A ₁	A ₂	B ₁	B ₂	C
150	74	34	54	99,5	44	M5
200	74	34	54	104	48,5	M5
250	85	34	58	117,5	58	M5
300	85	34	58	116	48	M5
400	92	38	64	140	63	M5

► Blocage de la tige vérin



Système de lecture linéaire

Pour les Tables Linéaires type TP, nous offrons des règles optiques avec résolution allant de 0,001 mm à 0,01 mm (0,001, 0,005, 0,01 et 0,1 mm). Les sorties sont de type RC transistor NPN (standard), OC open collector, LTD 26LS31 et SIN sinusoïdal 1VPP.

Lecteur magnétique

Ceci est une solution alternative qui remplace facilement la règle optique.

Cette tête de lecture magnétique possède les mêmes caractéristiques de résolution et la même technique de câblage qu'une règle optique.