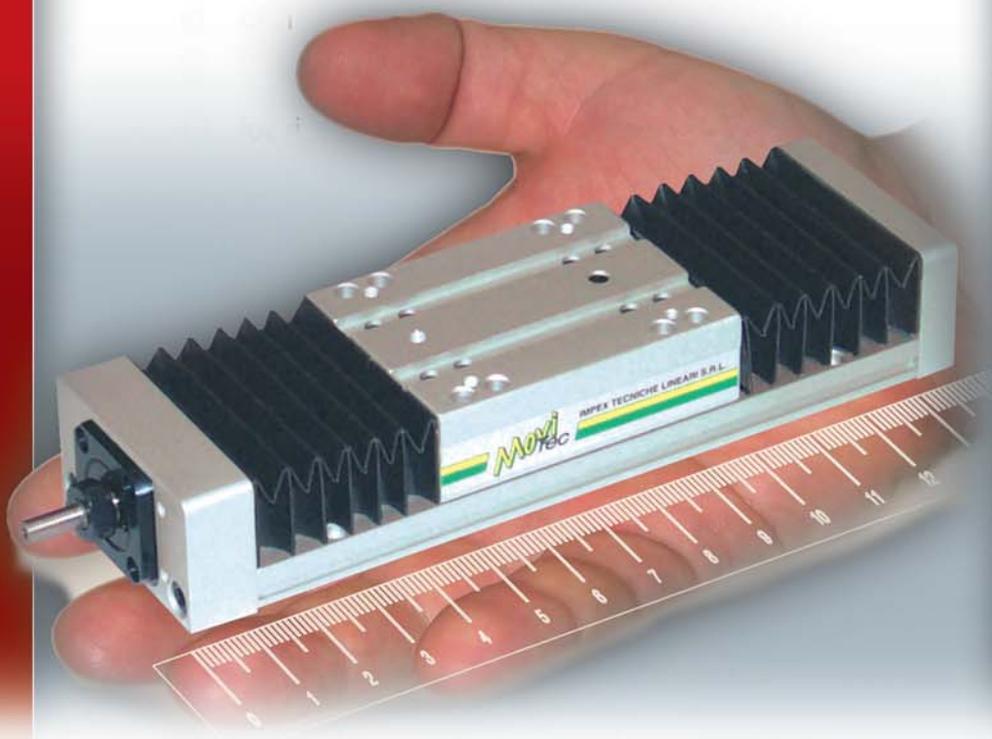
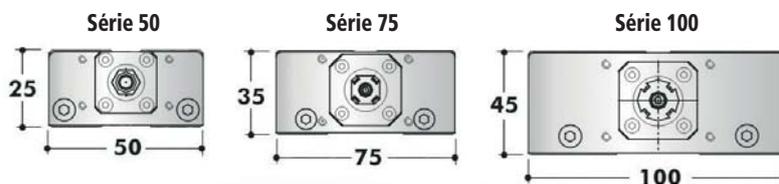


Tables linéaires de précision MOVITEC

Série miniature LV

● Caractéristiques techniques	4
● Construction / Entraînement / Guidage / Champs d'application	4
● Programme / Désignation / numérotation	5



Caractéristiques techniques

Construction

Les Tables Linéaires «Piccola» sont produites en série **50**, **75** et **100** et sont fabriquées en aluminium dans notre programme standard.

Sur demande, elles sont proposées également **en acier inoxydable**, vis, guidages et patins compris.

Les courses sont disponibles à partir de 20 mm jusqu'à 500 mm en fonction de la série choisie.

Les composants et matériaux utilisés pour la construction de ces tables en font un produit très rigide et robuste, résistant aux fortes sollicitations et s'intégrant dans les espaces extrêmement réduits.



Entraînement

Le choix de l'entraînement est flexible :

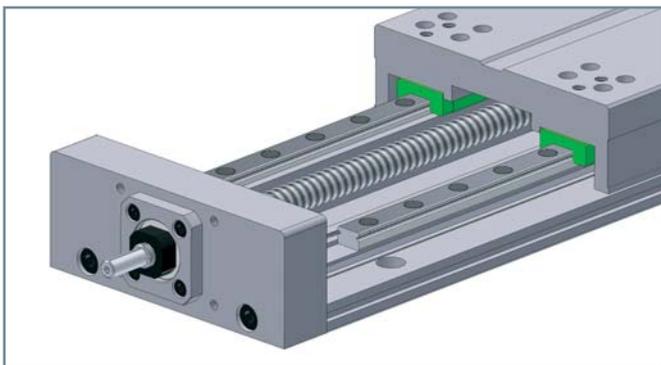
- vis à billes roulée ou rectifiée, diamètre de 6 à 10 mm avec pas disponibles de 1 à 10 mm et précision allant de ISO 5 à ISO 7.
- vis à pas long «Speedy», diamètre de 6 à 10 mm avec pas disponibles de 5 à 35 mm et précision standard ISO 7. Sur demande disponible également en ISO 5.
- vis «Rondo», diamètre et pas de 6 x 2 / 8 x 2 / 10 x 3 mm et précision standard ISO 9. Sur demande disponible également en ISO 7.

Champs d'application

- Microtechnique
- Machines laser
- Biomédical
- Micro-usinage
- Sérigraphie
- Assemblage
- etc

Facilement combinables avec les autres produits MOVITEC.

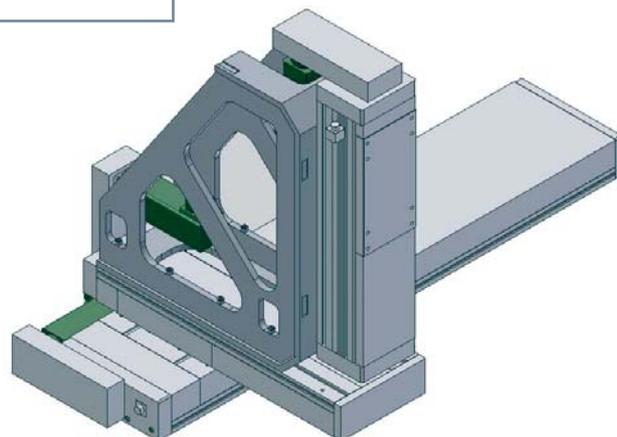
Comme pour nos autres séries de tables Elitec propose des solutions personnalisées.



Guidage

4 solutions vous sont proposées :

- **LVP**, avec patins à billes et 3 autres solutions avec curseurs
- **LVV** avec curseurs en matériaux antifrottement
- **LVX** avec curseurs à rouleaux
- **LVZ** avec curseurs à billes



● Programme

Produit	Tables Linéaires "Piccola" type LV	LVP	LVV	LVX	LVZ
Entraînement	V - Vis à billes roulée	•	•	•	•
	V - Vis à billes rectifiée	•	•	•	•
	V - Vis à pas long "Speedy"	•	•	•	•
	V - Vis "Rondo"	•	•	•	•
Guidage	P - Patins à billes	•	—	—	—
	V - Curseurs en matériau antifrottement	—	•	—	—
	X - Curseurs à rouleaux croisés	—	—	•	—
	Z - Curseurs à billes	—	—	—	•
Série	050	•	•	•	•
	075	•	•	•	•
	100	•	•	•	•
Matériaux	A - Aluminium	•	•	•	•
	C - Acier	•	•	•	•
	X - Acier inox	•	•	•	•
Course	[mm]	20 - 500			
Protection	S - Soufflet	•	•	•	•
	M - Métallique	•	•	•	•
Options	Taraudages supplémentaires	•	•	•	•
	Lubrification	•	•	•	•
	Fins de course	•	•	•	•
	Prise moteur en direct	•	•	•	•
	Prise moteur à renvoi d'angle	•	•	•	•
	Systèmes de lecture linéaire	•	•	•	•
	Motorisation	Moteurs Brushless	•	•	•
	Servomoteurs AC/DC	•	•	•	•
	Moteurs pas à pas	•	•	•	•
Asservissement	Pas à pas	•	•	•	•
	Interpolation sur plusieurs axes	•	•	•	•

● Désignation / numérotation

Exemple ▶	L V P 075 A 0350 S
Produit : L = table Linéaire «Piccola»	
Entraînement : V = à vis	
Guidage : P = patins à billes V = curseurs en matériau antifrottement X = curseurs à rouleaux croisés Z = curseurs à billes	
Série : 050 = largeur profil 50 mm 075 = largeur profil 75 mm 100 = largeur profil 100 mm	
Matériaux : A = aluminium C = acier X = acier inox	
Course [mm] : 0020 - 0500 (autre course sur demande)	
Protection : S = soufflet M = métallique	